

Temperatura y humedad CMTH Sensor para monitorización de estado



Monitorear la temperatura y la humedad en una sola solución

IO-Link facilita el seguimiento de las condiciones ambientales.

Amplíe su arsenal de datos de diagnóstico basados en la nube y monitoreo ambiental en tiempo real en un solo dispositivo con el nuevo sensor CMTH de Turck. Monitoree continuamente la humedad relativa y la temperatura en entornos de fabricación, almacén y automatización de procesos para obtener la máxima disponibilidad de la máquina. IO-Link facilita el seguimiento de los valores del proceso a lo largo del tiempo, lo que permite un monitoreo inteligente de las condiciones. Si la temperatura y la humedad superan los límites especificados, los operadores reciben una alerta automática de mantenimiento predictivo y preventivo. Las salidas de conmutación locales. Alternativamente, la funcionalidad basada en la nube puede enviar alertas por SMS. Este sensor con clasificación IP67 garantiza una adaptación óptima a entornos de aplicación exigentes.

En el modo de E/S estándar (SIO), el sensor emite una señal de conmutación para la temperatura y otra para la humedad. Este modo es ideal para la modernización de sistemas de monitorización ambiental en instalaciones existentes donde las interfaces digitales como IO-Link pueden o no estar disponibles. El modo IO-Link es ideal en fábricas y maquinaria, ya que esta solución no solo proporciona una salida continua de los valores del proceso, sino que también ofrece los datos necesarios para las alertas de mantenimiento predictivo y preventivo.

Ventajas del sensor CMTH:

- Monitorización de temperatura y humedad en un solo dispositivo
- Histograma disponible a través de IO-Link para temperatura y humedad
- Diseño compacto para casi todas las ubicaciones de aplicación.
- IO-Link permite una retroalimentación continua y monitoreo remoto
- Ideal para el seguimiento de las condiciones ambientales en entornos críticos. aplicaciones
- Clasificación IP67

Sensor de temperatura y humedad CMTH para monitorización de condiciones

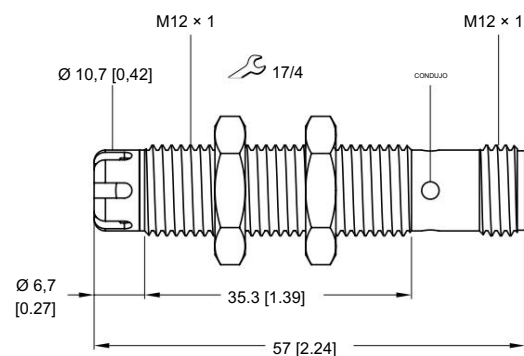
Las aplicaciones del CMTH se encuentran en cualquier ámbito donde la temperatura y la humedad ambiente afecten la disponibilidad de la maquinaria o la calidad del proceso. La temperatura y la humedad de almacenamiento son factores importantes que deben controlarse para optimizar el funcionamiento de la maquinaria y garantizar el control de calidad en diversas aplicaciones.

- Monitorización de la electrónica desde el armario de control
mejora el tiempo de actividad
- Aplicaciones farmacéuticas donde la temperatura y la humedad son factores
- Procesos de materiales fundidos como el vidrio
fabricación
- Entornos de almacenamiento con clima controlado para prevenir el deterioro o el daño de los bienes, tales como:
almacenes de maduración de carne o queso



Datos técnicos: CMTH-M12-IOL6X2-H1141

Rango de medición (Temperatura)	Rango de medición (Humedad)	Exactitud (Temperatura)	Exactitud (Humedad)	Estilo de carrocería	Conexión eléctrica
-40° - 212° F	0 - 100 % de humedad relativa	± 0,36 °F	± 5% (10 - 90% Rh) ± 7% (0 - 10, 90 - 100 % Rh)	Cañón de 12 mm	M12 x 1



mm [pulgadas]