

SNAP SIGNAL[®]

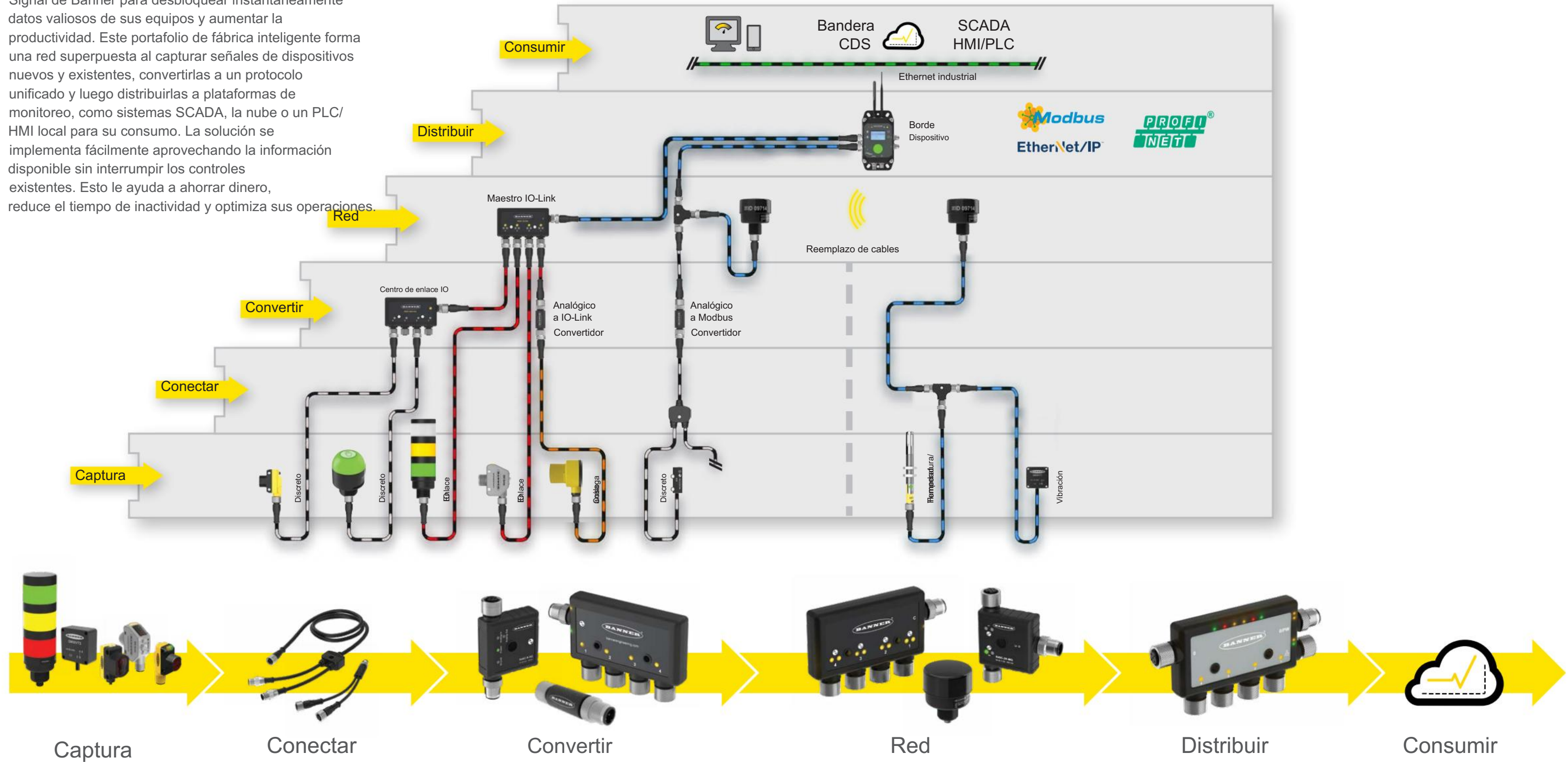
IloT simplificado



BANNER[®]
more sensors, more solutions

Supervise los datos de su fábrica en un instante

Los clientes utilizan el hardware y software Snap Signal de Banner para desbloquear instantáneamente datos valiosos de sus equipos y aumentar la productividad. Este portafolio de fábrica inteligente forma una red superpuesta al capturar señales de dispositivos nuevos y existentes, convertirlas a un protocolo unificado y luego distribuir las a plataformas de monitoreo, como sistemas SCADA, la nube o un PLC/HMI local para su consumo. La solución se implementa fácilmente aprovechando la información disponible sin interrumpir los controles existentes. Esto le ayuda a ahorrar dinero, reduce el tiempo de inactividad y optimiza sus operaciones.



Capture datos procesables

Los dispositivos que equipan las líneas de producción automatizadas (sensores, luces de torre, motores, válvulas y otros componentes) transmiten señales electrónicas como parte de su funcionalidad básica. Por ejemplo, cada vez que un sensor detecta un artículo que se mueve a lo largo de un transportador, activa una luz indicadora o identifica que un motor está funcionando caliente, hay un pulso de actividad. Al agregar un sistema para monitorear estas señales, puede desbloquear una gran cantidad de información valiosa.

Al monitorear un solo sensor, comienza a comprender el tiempo del ciclo, el rendimiento y el tiempo de actividad. Si tuviera varias máquinas con puntos de detección idénticos, podría monitorear cada una y comparar su rendimiento. O estos datos podrían usarse para mejorar la eficiencia, reducir el tiempo de inactividad y reducir los costos. Incluso podría usarse para el mantenimiento predictivo de equipos.

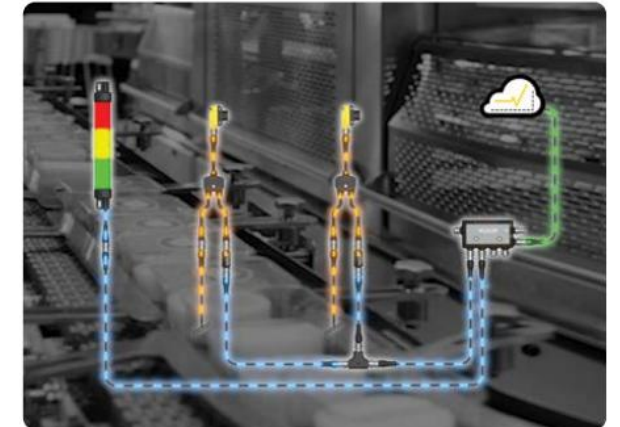
Todo comienza con la captura de los datos que serán beneficiosos para su operación. Snap Signal está diseñado para ser independiente de la marca, modular y escalable, de modo que pueda capturar datos de sus dispositivos existentes (o agregar otros nuevos), visualizar esa información y tomar decisiones basadas en conocimientos.



Maximice el rendimiento y reduzca el tiempo de inactividad al

Aprovechar los datos de los sensores de su equipo

- Monitorear el rendimiento y el tiempo de inactividad de la producción utilizando sensores existentes y convertidores de señal Snap
- Calcule métricas de OEE, como disponibilidad, rendimiento y calidad, localmente en el controlador industrial DXMR90.
- Envíe datos procesables a la nube directamente desde el DXMR90



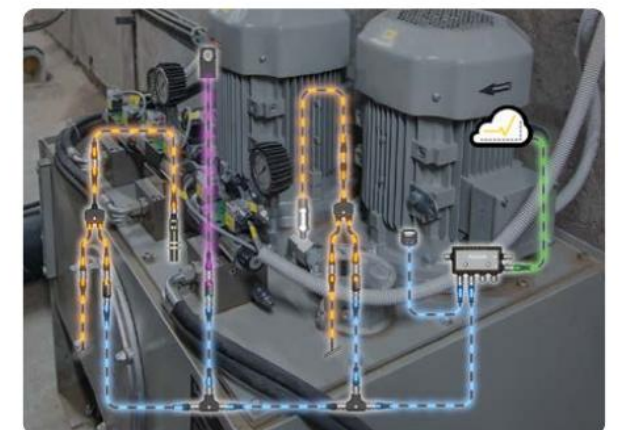
Proporcionar datos de monitoreo del nivel del tanque en tiempo real a

Administre eficientemente el inventario

- Conecte sensores de nivel de tanque ultrasónicos o de radar existentes
- Monitorear el volumen del tanque y tomar decisiones a nivel del sensor con el DXMR90
- Envíe datos procesables a nivel de tanque y alertas a los datos en la nube de Banner Servicios (CDS)

Mantenga las unidades de energía hidráulica funcionando a Máximo rendimiento

- Agregue convertidores Snap Signal a sensores que midan cualquier condición de la máquina, como presión, corriente, temperatura del aceite y vibración.
- Enviar datos desde maquinaria hidráulica al DXMR90 en tiempo real monitoreo de condición
- Configure alertas localmente o en la nube para responder rápidamente a posibles fallas





QM30VT2 Vibración y Sensor de temperatura

- Detecta vibraciones de doble eje con un ancho de banda de hasta 4 kHz
- Proporciona mediciones de temperatura y vibración de alta precisión
- Sensor de grado industrial con factor de forma pequeño para caber en los lugares más reducidos
- Se conecta a cualquier red Modbus para una fácil configuración e instalación

E/S	Alojamiento	Conexión	Modelos
Vibración y temperatura vía Modbus RS-485	Aluminio	Conector macho M12 de 5 pines de 2,09 m	QM30VT2
		Conector macho M12 de 5 pines de 150 mm	QM30VT2-QP
	316L	Conector macho M12 de 5 pines de 150 mm	QM30VT2-SS-QP
	Acero inoxidable	Cables voladores de 9,1 m	QM30VT2-SS-9M



Sensor de voltaje CA

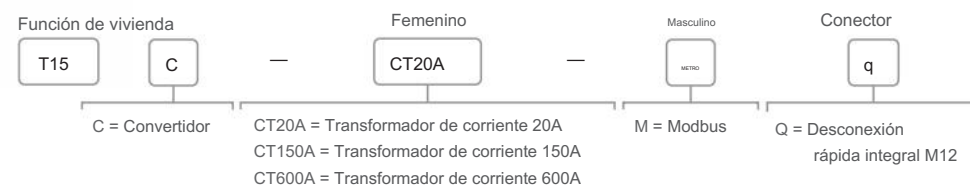
- Preconfigurado y preescalado para ayudar a los usuarios a acelerar el proceso de puesta en servicio y eliminar errores de escalado
- Se puede acceder fácilmente a los datos del sensor a través de la interfaz Modbus RTU
- Incluye funcionalidad plug-and-play dentro del ecosistema Snap Signal
- Proporciona una visión completa del equipo y de la máquina en general. Salud y mejora la precisión de los cálculos de consumo de energía cuando se utiliza con el Asset Monitoring Gateway habilitado para SNAP ID.

Aporte	Conexión de salida	Modelos
		Transformador de tensión Modbus M12 integral de desconexión rápida S15C-UT460-MQ-1



Convertidor en línea S15C con Transformador de corriente

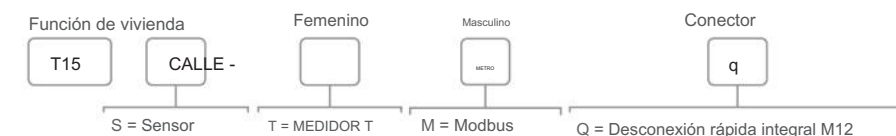
- Se conecta al transformador de corriente incluido y emite el valor a Registros Modbus
- Monitorea la corriente CA para varios dispositivos usando transformadores de corriente
- Convierte una entrada de alto voltaje en una señal proporcional de bajo voltaje y baja corriente para medición y monitoreo.
- Diseño resistente sobremoldeado que cumple con IP65, IP67 e IP68



S15S Infrarrojos Sin Contacto

Sensor de temperatura

- El sensor de temperatura infrarrojo sin contacto emite la temperatura a Registros Modbus
- Al detectar la energía infrarroja emitida, el infrarrojo sin contacto S15S El sensor de temperatura verifica de manera rápida y confiable las temperaturas sin necesidad de tocar el objetivo
- Diseño resistente sobremoldeado



Sensor de corriente de bobina Rogowski

- Monitorea la corriente CA de motores, paneles e instalaciones.
- Sensor preescalado y preconfigurado con salida Modbus
- El circuito de detección se puede abrir, lo que permite una instalación sencilla

Rango de corriente CA (A)	Diámetro de la bobina (mm)	Modelos
500	50	S15S-R500-MQ
1000	50	S15S-R1000-MQ
3000	200	S15S-R3000-MQ
6000	200	S15S-R6000-MQ



S15S Temperatura y Sensor de humedad

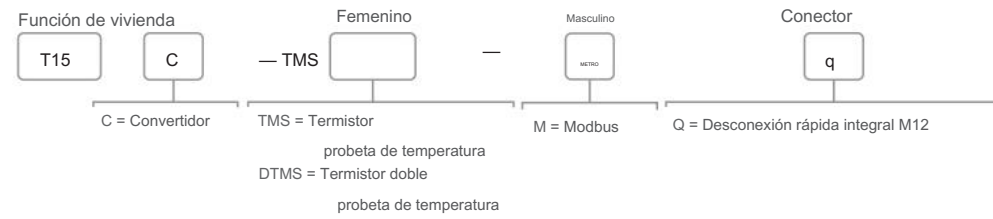
- Supervisa la temperatura, la humedad y el punto de rocío y envía los valores a los registros Modbus
- Se envía con tapa de filtro de parrilla de aluminio
- Filtro sinterizado opcional de acero inoxidable de 10 µm disponible por separado
- Se conecta a cualquier red Modbus para una fácil configuración e instalación





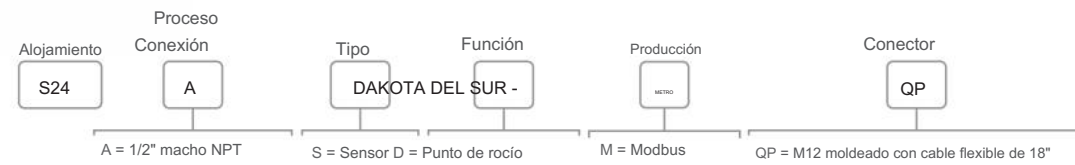
Convertidor en línea S15C con termistor(es)

- Convertidor compacto que se conecta a una sonda de termistor simple o doble (modelo dependiente) y envía el valor a los registros Modbus
- Los termistores se utilizan como sensores de temperatura y son un sensor preciso y rentable para medir temperaturas en diversas aplicaciones.
- Diseño resistente sobremoldeado que cumple con IP65, IP67 e IP68
- Se conecta directamente a un sensor o a cualquier lugar en línea para facilitar su uso



Sensor de punto de rocío S24

- Monitorea el punto de rocío, la humedad y la temperatura en un sistema de aire comprimido
- Proporciona salida de datos en serie para uso en un sistema de control
- Puede instalarse en la línea de distribución principal o en la línea aguas abajo
- Carcasa de acero inoxidable con conexión de proceso 1/2 NPT integrada



Sensor de presión S15C

- Incluye sensor de presión PGP y convertidor analógico a Modbus S15C
- Sensor preconfigurado para uso con convertidor para eliminar errores y acelerar la puesta en servicio
- Lleva con precisión las mediciones de presión de fluidos o gases a un Sistema de señal rápida

Aporte	Producción	Conexión del rango de medición	Modelos
Presión sensor	Modbus	0 a 15 psi	S15C-PS15SS-MQ
		0-50 PSI	S15C-PS50SS-MQ
		0-100 PSI	S15C-PS100SS-MQ
		0-150 PSI*	S15C-PS150C-MQ
		0-150 PSI	S15C-PS150SS-MQ
		0-3000 PSI	S15C-PS3000SS-MQ
		0-5000 PSI	S15C-PS5000SS-MQ

Desconexión rápida macho M12 de 4 pines, 1/4 de pulgada
 Conexión NPT

*Elemento cerámico destinado únicamente a medios gaseosos.



Sensor ultrasónico K50

- Funciona como dispositivo esclavo Modbus a través de RS-485
- Se puede conectar a través de una red Modbus inalámbrica o cableada
- Alcance de detección de uno o tres metros

Aporte	Producción	Rango	Conexión de frecuencia	Modelos
Ultrasónico nivel	Modbus	300 mm a 3 m 114 kHz	Desconexión rápida macho M12 integral de 5 pines de 230 mm	K50UX2CRA
		100 mm a 1 m 224 kHz		K50UX2ARA



Sensor de presión diferencial QM42

- Ofrece una medición precisa de la presión diferencial baja del aire y gases sin condensación y no corrosivos
- Núcleo de presión diferencial piezoresistivo de silicio
- Carcasa de aleación de aluminio
- Rango de detección de ± 1 a ± 20 pulgadas de columna de agua dependiendo en el modelo
- Comunicación serie RS-485 Modbus

Aporte	Rango de medición de salida	Conexión	Modelos
Modbus de presión	± 1 pulgada de columna de agua	Desconexión rápida tipo pigtail M12 de 5 pines y 2,09 m	QM42-DPS1-2Q
	± 5 pulgadas de columna de agua		QM42-DPS5-2Q
	± 20 pulgadas de columna de agua		QM42-DPS20-2Q

Accesorios



BWA-QM30-CMAL
Soporte magnético de superficie curva



BWA-QM30-FMSS
Soporte magnético de superficie plana



Montaje de tornillo de superficie plana con tornillo de fijación de liberación rápida



Brida de montaje de acero inoxidable con orificios para tornillos m5



Brida de montaje de acero inoxidable con orificios para tornillos m5 con imanes de montaje incluidos



BWA-BK-004
Monta tanto el sensor ultrasónico K50U como un Q45U inalámbrico Nodo o Nodo DX80



BWA-BK-006
Monta un K50U Sensores e inalámbricos Nodo Q45U



BWA-BK-001
Soporte magnético con tornillos.



BWA-BK-005
Soporte de montaje central con tornillos

Conecte sus dispositivos

Los productos Snap Signal están diseñados para ser parte de una solución plug-and-play. Snap Signal incorpora conectores M12, que son el estándar de la industria para unir dispositivos. Esto hace posible ofrecer los beneficios de Snap Signal como una "red superpuesta", que consiste en utilizar cables divisores para conectarse a dispositivos existentes.

Esta red superpuesta es única. Nada está desactivado ni interfiere con el sistema de control existente; en cambio, las conexiones de monitoreo adjuntas simplemente "escuchan" las señales. La red superpuesta también acelera el proceso de monitoreo de dispositivos en su máquina, porque se conecta rápidamente y no requiere redirigir tendidos de cables anteriores. Cualquier dispositivo que aún no tenga un conector M12 se puede convertir fácilmente utilizando conectores M12 cableados en campo.

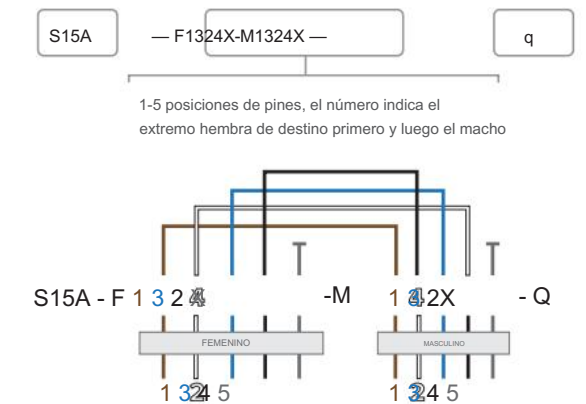


Adaptador de cableado S15A

- Los adaptadores redirigen el cableado para cumplir con los requisitos específicos de la aplicación
- Haga coincidir las salidas con las entradas y aisle señales seleccionadas
- El diseño resistente sobremoldeado cumple con los estándares IP65, IP67 e IP68
- Conexión simple M12 y M8 para una fácil instalación donde sea necesario en el circuito
- Hay opciones personalizadas disponibles

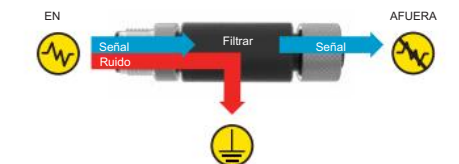


Función descriptiva	Modelo
El pin 2 va al pin 4 en ambas direcciones	S15A-F14325-M14325-Q
El pin hembra 4 va al pin macho 5	S15A-F1235X-M123X4-Q
El pin hembra 2 va al pin macho 5	S15A-F1534X-M1X342-Q
El pin 1 está abierto; todos los demás pasan por	S15A-FX2345-MX2345-Q
El pin 2 está abierto; todos los demás pasan por	S15A-F1X345-M1X345-Q
M12 Hembra de 4 pines a M8 Macho de 3 pines	S15A-M12F4M8M3
M12 macho de 4 pines a M8 hembra de 3 pines	S15A-M12M4M8F3
M12 Hembra de 4 pines a M8 Macho de 4 pines	S15A-M12F4M8M4
M12 macho de 4 pines a M8 hembra de 4 pines	S15A-M12M4M8F4

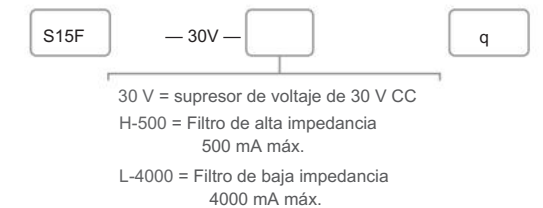


Filtro en línea S15F

- Proteger los dispositivos del ruido eléctrico y transitorios
- El diseño resistente sobremoldeado cumple con los estándares IP65, IP67 e IP68
- Conexión M12 sencilla para una fácil instalación donde sea necesario en el circuito
- Mejorar la integridad de la señal y reducir tiempo de resolución de problemas e instalación del cableado más rápidamente



Función descriptiva	Modelo
Filtrar; Alta impedancia, nominal de 500 mA	S15F-H-500-Q
Filtrar; Baja impedancia, nominal de 4000 mA	S15F-L-4000-Q
Supresor; Clasificado para 30 V CC	S15F-30V-Q



Fusible en línea S15J

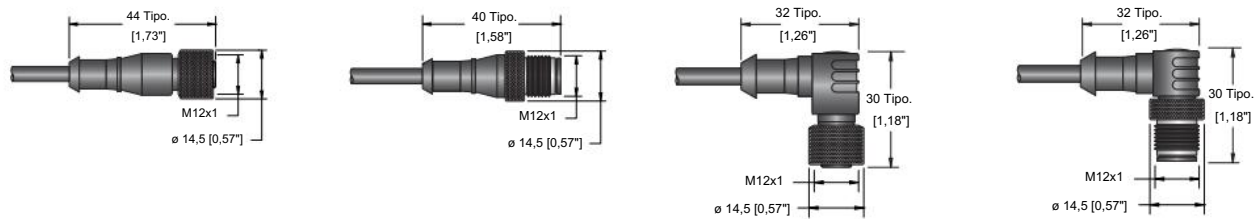
- Proteger los dispositivos contra sobrecorriente
- Diseño resistente sobremoldeado que cumple con IP65, IP67 e IP68
- Conexión M12 sencilla para una fácil instalación donde sea necesario en el circuito
- Los LED proporcionan el estado del fusible para indicar el estado en buen estado o fundido

Función descriptiva	Modelo
Fusible de acción rápida, 2 A máx.	S15J-2AFB-Q
Fusible de acción rápida, 3 A máx.	S15J-3AFB-Q

Cable: cubierta de PVC, cuerpo del conector PUR (poliuretano), tuerca de acoplamiento de latón niquelado

Conductores: contactos trenzados de alta flexibilidad chapados en oro de 22 AWG o 24 AWG (solo blindaje abierto)

Temperatura: -40° a +90° C



Cables M12 de 4 pines (voltaje: 250 V CC/CA, corriente: 4 A)

	Longitud Recta	Ángulo recto	Configuración de pines
QD hembra de 4 pines a cables volantes	1 metro	BC-M12F4-22-1	BC-M12F4A-22-1
	2 metros	BC-M12F4-22-2	BC-M12F4A-22-2
	5 metros	BC-M12F4-22-5	BC-M12F4A-22-5
	8 metros	BC-M12F4-22-8	BC-M12F4A-22-8
	10 metros	BC-M12F4-22-10	BC-M12F4A-22-10
QD macho de 4 pines a cables volantes	1 metro	BC-M12M4-22-1	—
	2 metros	BC-M12M4-22-2	—
	5 metros	BC-M12M4-22-5	—
	8 metros	BC-M12M4-22-8	—
	10 metros	BC-M12M4-22-10	—



	Longitud	Recto/Recto (Mujer hombre)	Recto/ángulo recto (Mujer hombre)	Configuración de pines
4 pines Doble punta	0,3m	BC-M12F4-M12M4-22-0.3	BC-M12F4-M12M4A-22-0.3	Femenino 1 = Marrón 2 = Blanco 3 = azul 4 = Negro
	0,5m	BC-M12F4-M12M4-22-0.5	—	
	1 metro	BC-M12F4-M12M4-22-1	BC-M12F4-M12M4A-22-1	Masculino 1 = Marrón 2 = Blanco 3 = azul 4 = Negro
	2 metros	BC-M12F4-M12M4-22-2	BC-M12F4-M12M4A-22-2	
	3 metros	BC-M12F4-M12M4-22-3	—	Femenino 1 = Marrón 2 = Blanco 3 = azul 4 = Negro
	4 metros	BC-M12F4-M12M4-22-4	—	
	5 metros	BC-M12F4-M12M4-22-5	BC-M12F4-M12M4A-22-5	Masculino 1 = Marrón 2 = Blanco 3 = azul 4 = Negro
	6 metros	BC-M12F4-M12M4-22-6	—	
	10 metros	BC-M12F4-M12M4-22-10	BC-M12F4-M12M4A-22-10	Femenino 1 = Marrón 2 = Blanco 3 = azul 4 = Negro
	15 metros	BC-M12F4-M12M4-22-15	BC-M12F4-M12M4A-22-15	



*No se muestran todos los modelos. Comuníquese con Banner para conocer otras longitudes disponibles y estilos de doble extremo.



Cables M12 de 5 pines (voltaje: 60 V CC/CA, corriente: 4 A)

	Longitud Recta	Ángulo recto	Configuración de pines
QD hembra de 5 pines a cables volantes	1 metro	BC-M12F5-22-1	BC-M12F5A-22-1
	2 metros	BC-M12F5-22-2	BC-M12F5A-22-2
	5 metros	BC-M12F5-22-5	BC-M12F5A-22-5
	8 metros	BC-M12F5-22-8	BC-M12F5A-22-8
	10 metros	BC-M12F5-22-10	BC-M12F5A-22-10
QD macho de 5 pines a cables volantes	1 metro	BC-M12M5-22-1	—
	2 metros	BC-M12M5-22-2	—
	5 metros	BC-M12M5-22-5	—
	8 metros	BC-M12M5-22-8	—
	10 metros	BC-M12M5-22-10	—



	Longitud	Recto/Recto (Mujer hombre)	Recto/ángulo recto	Configuración de pines
5 pines Doble punta	1 metro	BC-M12F5-M12M5-22-1	—	Femenino 1 = Marrón 2 = Blanco 3 = azul 4 = Negro 5 = Gris
	2 metros	BC-M12F5-M12M5-22-2	—	
	5 metros	BC-M12F5-M12M5-22-5	—	Masculino 1 = Marrón 2 = Blanco 3 = azul 4 = Negro 5 = Gris
	8 metros	BC-M12F5-M12M5-22-8	—	
	10 metros	BC-M12F5-M12M5-22-10	—	



*No se muestran todos los modelos. Comuníquese con Banner para conocer otras longitudes disponibles y estilos de doble extremo.

Cables en espiral M12

	Longitud	Derecho	Configuración de pines
Cables en espiral de 4 pines	0,8 a 1,7 m	MQDC-401.7M-PUR-C	Femenino 1 = Marrón 2 = Blanco 3 = azul 4 = Negro 22 CAE Cable ø - 5,2 mm
	1,0 a 2,6 m	MQDC-402.6M-PUR-C	
	1,2 a 3,3 m	MQDC-403.3M-PUR-C	
4 pines en espiral Cables de doble extremo	0,8 a 1,7 m	MQDEC-401.7M-PUR-C	Femenino 1 = Marrón 2 = Blanco 3 = azul 4 = Negro 22 CAE Cable ø - 5,2 mm
	1,0 a 2,6 m	MQDEC-403.3M-PUR-C	



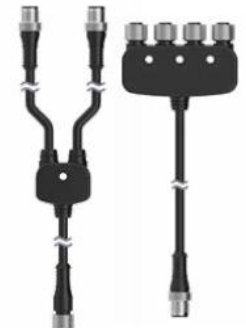
Divisores y tes M12



Modelos	Longitudes de cables		Configuración de pines
	Sucursales (femeninas)	Tronco (masculino)	
CSB-M1240M1240	Sin sucursal	Sin baúl	<p>Femenino</p> <p>Masculino</p> <p>1 = Marrón 2 = Blanco 3 = azul 4 = Negro</p>
CSB-M1240M1241	2x0,3m	Sin baúl	
CSB-M1241M1241	2x0,3m	0,3 metros	
CSB-M1243M1243	2x1m	1 metro	
CSB-M1243M1246	2x2m	1 metro	
CSB-M1248M1241	2x0,3m	2,4 metros	
CSB-M12415M1241	2x0,3m	4,8 metros	
CSB-UNT425M1241	2x0,3m	7,6 m sin terminar	



Modelos	Longitudes de cables		Diagramas de cableado
	Sucursales (femeninas)	Tronco (masculino)	
S15YB-M124-M124-0.2M	2x0,2m	Sin baúl	
S15YA4-M124-M124-0.2M			
S15YA24-M124-M124-0.2M			



Modelos	Longitudes de cables		Configuración de pines
	Sucursales	Trompa	
CSB-M1251FM1251M	2 x 0,3 m (macho)	0,3 m (hembra)	<p>Masculino</p> <p>Femenino</p> <p>1 = Marrón 2 = Blanco 3 = azul 4 = Negro 5 = Gris</p>
CSB4-M1251M1250	4 x Sin rama (Femenino)	0,3 m (macho)	



CSB-M1250M1250-T	Sin sucursal	Sin baúl	<p>Femenino</p> <p>Masculino</p> <p>1 = Marrón 2 = Blanco 3 = azul 4 = Negro 5 = Gris</p>
CSB-M1250M1250-A	Sin sucursal	Sin baúl	

Bloques de conexiones moldeados M12



Modelos	Longitudes de cables		Configuración de pines
	Sucursales (femeninas)	Tronco (masculino)	
R50-4M125-M125Q-P	4 x Sin rama	Sin baúl	<p>Masculino</p> <p>Femenino</p> <p>1 = Marrón 2 = Blanco 3 = azul 4 = Negro 5 = Gris</p>
R95-8M125-M125Q-P	8 x Sin rama	Sin baúl	

Cables de campo M12



Modelos	Macho femenino	Derecho	Configuración de pines
	M12 de 4 pines Cableable en campo		
		FIC-M12F4	
M12 de 5 pines Cableable en campo		FIC-M12M5	<p>Masculino</p> <p>Femenino</p> <p>1 = Marrón 2 = Blanco 3 = azul 4 = Negro 5 = Gris</p>
		FIC-M12F5	

Cables Ethernet



Modelos	Longitud	Derecho	Configuración de pines
	Macho de 4 pines M12 a RJ45	2 metros	
	5 metros	STP-M12D-415	
	9 metros	STP-M12D-430	

2 x 24 pares AWG Cable ø – 6,2 mm UTP Trenzado

Accesorios

LMBM12MAG Se adhiere a Extremo del cable M12 (magnético)	BWA-M12CAB-MAG Se conecta al cable M12 (magnético)	LMBM12SP Se adhiere a Extremo del cable M12	ACC-TAPA M12-10 Protector Tapa final	LMBS15MAG Se conecta al S15C (magnético)	LMBS15SP Se conecta al S15C

Convertir a un protocolo unificado

Después de realizar las conexiones físicas a los dispositivos de su máquina o sistema de automatización, necesitamos que todo hable el mismo idioma. Algunos dispositivos pueden enviar señales PNP o NPN discretas, otros pueden usar señales analógicas de 0 a 10 V CC y es posible que planea agregar otros tipos de dispositivos en el futuro, como transductores de corriente. Todas estas señales deben convertirse rápida y fácilmente a un protocolo unificado. Esto le permite construir una red en serie.

La mayoría de los convertidores Snap Signal tienen solo el tamaño de una sola batería AA y comienzan a convertir señales tan pronto como se instalan.



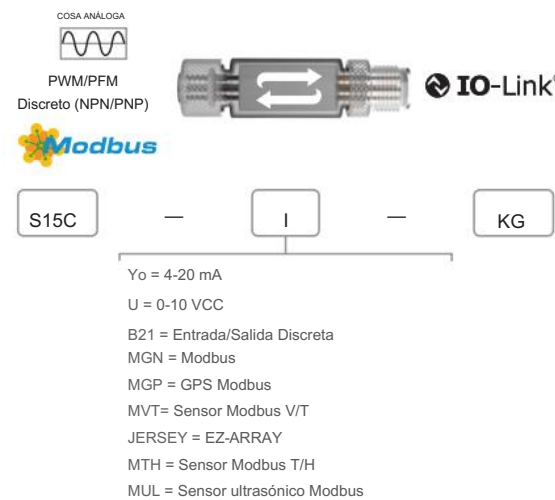
Convertidor S15C

Libérese de las limitaciones de protocolo con los convertidores en línea S15C. Los convertidores S15C toman varios tipos de señales, como discretas, analógicas y otras, y las convierten en protocolos inteligentes como IO-Link o Modbus. Esto facilita la incorporación de sensores heredados existentes en protocolos estándar para permitir el monitoreo de procesos. Están diseñados para conectarse directamente a un sensor, indicador u otro dispositivo y comenzar a funcionar de inmediato, adaptándose perfectamente a sus aplicaciones de fábrica.

- Permite conectar dispositivos previamente incompatibles a un sistema inteligente
- Factor de forma compacto
- El diseño resistente sobremoldeado cumple con los estándares IP65, IP67 e IP68
- Conexión M12 sencilla para una fácil instalación en cualquier lugar del circuito que sea necesario

Convertidor S15C

Convierte fácilmente señales como analógicas de 4-20 mA a IO-Link sin necesidad de configuración



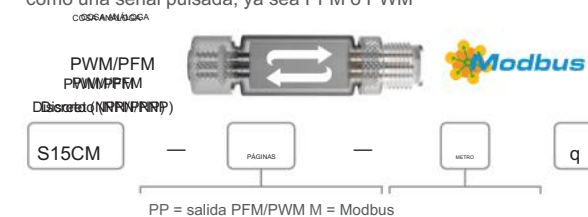
Convertidor S15C

Convierte fácilmente señales como discretas, analógicas y más a Modbus, lo que facilita el monitoreo y el envío de datos a la nube.



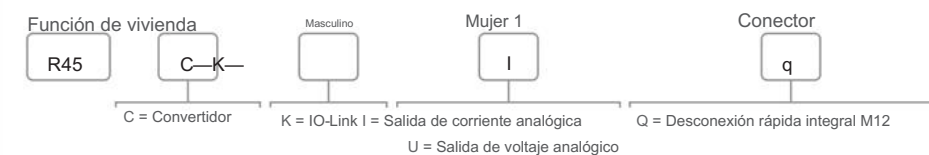
Convertidor S15CM

Convertidor compacto que se conecta a un dispositivo Modbus® y emite el valor como una señal pulsada, ya sea PFM o PWM



Convertidor de salida analógica a IO-Link R45C

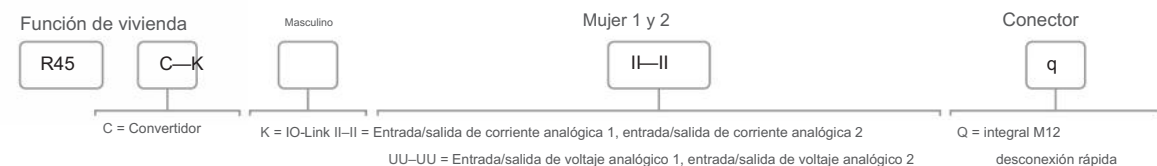
- Convertidor compacto de dispositivo analógico a IO-Link que genera un valor analógico, voltaje, o actual, tal como lo presenta el maestro IO-Link
- Diseño resistente sobremoldeado que cumple con IP65, IP67 e IP68
- Se conecta directamente a un sensor o a cualquier lugar en línea para facilitar su uso





R45C IO-Link a analógico dual Convertidor de entrada-salida

- Dispositivo IO-Link compacto a convertidor analógico que genera un valor, voltaje o corriente analógicos, tal como lo presenta el maestro IO-Link
- El convertidor también se conecta a una fuente analógica, voltaje o corriente, y envía el valor al maestro IO-Link y como salida PFM representativa
- Diseño resistente sobremoldeado que cumple con IP65, IP67 e IP68
- Se conecta directamente a un sensor o a cualquier lugar en línea para facilitar su uso



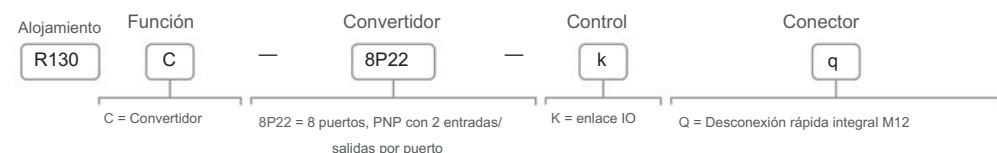
Concentrador IO-Link discreto R90C

- Conecte dos señales discretas a cada uno de los puertos únicos, proporcionando acceso para monitorear y configurar esos puertos con un maestro IO-Link
- La duplicación de host está disponible donde una señal discreta de entrada/salida del puerto seleccionado se puede enrutar al pin 2 (macho) en la conexión PLC/Host



Concentrador IO-Link discreto R130C

- Integre de forma rentable hasta 16 dispositivos en un sistema IO-Link
- Simplifique el cableado y la instalación con cables QD M12
- Minimice el tamaño del panel de control ubicando las E/S de forma remota en la máquina, más cerca de los sensores y otros dispositivos.
- Proporcionar energía a productos de iluminación y otros dispositivos que consumen mayor corriente con 4 amperios compartidos entre puertos
- Simplifique la resolución de problemas con LED de estado de E/S visibles desde arriba o lado del dispositivo



Concentrador IO-Link discreto R95C

- Conecte dos señales discretas a cada uno de los puertos únicos, proporcionando acceso para monitorear y configurar esos puertos con un maestro IO-Link
- La duplicación de host está disponible donde una señal discreta de entrada/salida del puerto seleccionado se puede enrutar al pin 2 (macho) en el Conexión PLC/anfitrión



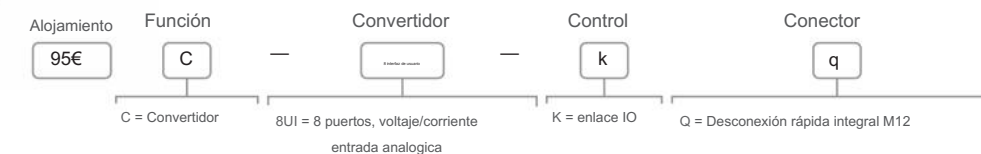
R95C Discreto y Analógico Hub IO-Link de entrada y salida

- Convertidor de dispositivo IO-Link compacto con capacidad de enviar 4 puertos de entrada discreta y 4 puertos de datos de entrada analógica (voltaje o corriente) a un maestro IO-Link
- La salida de datos de proceso maestro IO-Link también puede generar valores discretos y salidas analógicas (voltaje o corriente) a través de cualquiera de los respectivos conjuntos de 4 puertos.
- Diseño resistente sobremoldeado que cumple con IP65, IP67 e IP68



Concentrador IO-Link de entrada analógica R95C

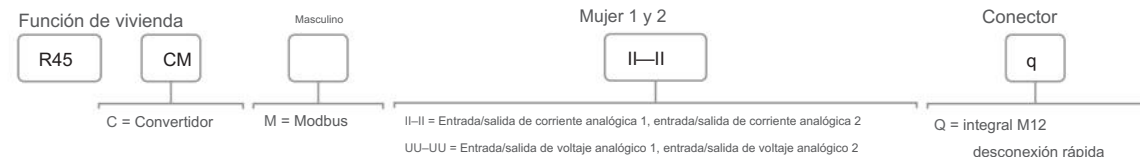
- Concentrador IO-Link analógico compacto que se conecta a una fuente analógica de corriente o voltaje y envía el valor a un maestro IO-Link
- Capacidad de representar una de las ocho entradas analógicas como una salida PFM
- Los concentradores IO-Link R95C son una forma rápida, fácil y económica de integrar dispositivos que no son IO-Link en un sistema IO-Link
- Diseño resistente sobremoldeado que cumple con IP65, IP67 e IP68





R45C Modbus a analógico dual Convertidor de entrada-salida

- Convertidor Modbus a analógico compacto que puede generar un valor analógico, voltaje o corriente tal como se presenta en el registro Modbus apropiado
- El convertidor también se puede conectar a una fuente analógica, voltaje o corriente, y envía el valor al registro Modbus definido.
- Diseño resistente sobremoldeado que cumple con IP65, IP67 e IP68
- La función de duplicación de puertos también permite a los operadores capturar datos de sensores analógicos existentes sin interrumpir las comunicaciones con un PLC



R90C Modbus a Analógico Concentrador de salida

- Convertidor compacto de Modbus a analógico que genera una salida de corriente o voltaje en cada uno de los cuatro puertos
- Los concentradores Modbus R90C son una forma rápida, fácil y económica de integrar salidas analógicas en un sistema Modbus
- Diseño resistente sobremoldeado que cumple con IP65, IP67 e IP68



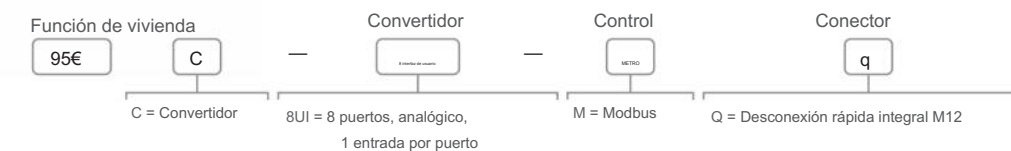
R95C Bimodal Discreto al concentrador Modbus

El concentrador discreto bimodal a Modbus R95C conecta dos canales discretos a cada uno de los ocho puertos únicos, brindando acceso para monitorear y configurar esos puertos a través de registros Modbus. La duplicación de host está disponible donde una señal discreta de entrada/salida del puerto seleccionado se puede enrutar al pin 5 (macho) en la conexión PLC/Host.



Entrada analógica R95C al concentrador Modbus

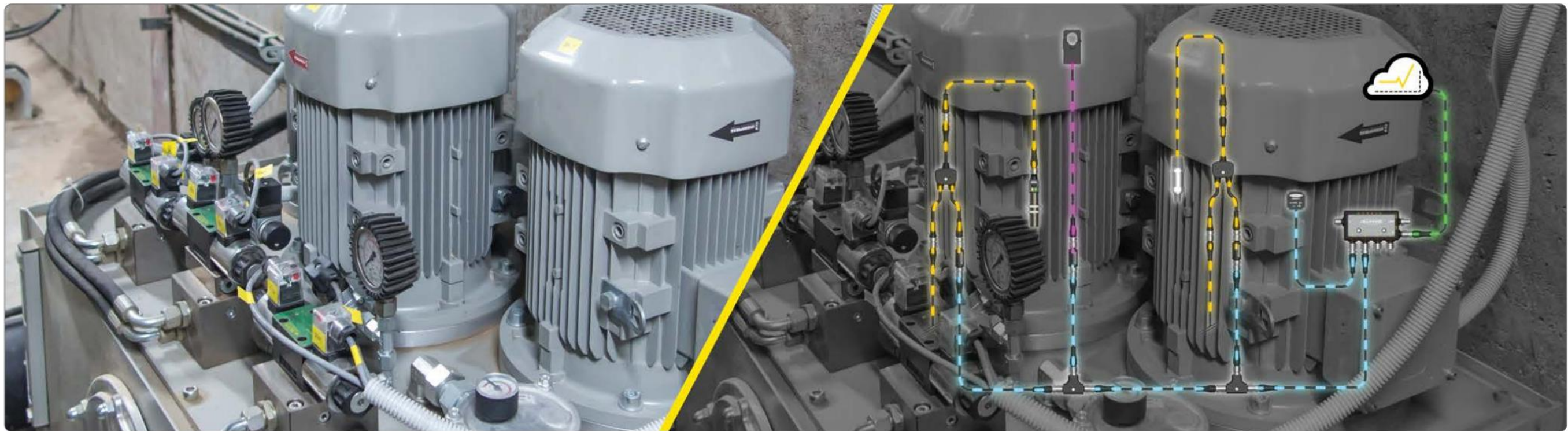
- Convertidor compacto de dispositivo analógico a Modbus que conecta hasta ocho fuentes analógicas (ya sea de corriente o de voltaje) y convierte a Modbus
- Los concentradores Modbus R95C son una forma rápida y económica de integrar señales del dispositivo en un sistema Modbus
- Diseño resistente sobremoldeado que cumple con IP65, IP67 e IP68
- Se conecta directamente a un sensor o a cualquier lugar en línea para facilitar su uso



Accesorios



DESAFÍO



SOLUCIÓN

Mantenga las unidades de energía hidráulica en Máximo rendimiento

Desafío

Supervise la presión, la corriente, la temperatura del aceite y la vibración del motor.
Temperatura de las unidades de energía hidráulica y otra maquinaria hidráulica.

Solución

El monitoreo de condición permite garantizar que todos los equipos funcionen con una eficiencia óptima y detectar y abordar posibles problemas de mantenimiento antes de que provoquen costosos tiempos de inactividad en la producción.

El sistema Snap Signal está diseñado para ser una tecnología de arquitectura superpuesta independiente de la marca, lo que significa que no hay necesidad de reemplazar los sistemas hidráulicos existentes o incluso sensores más antiguos. Se pueden instalar convertidores, adaptadores o filtros de señal Snap para derivarse de los sensores existentes y enviar señales Modbus a un dispositivo controlador industrial Banner DXMR90. Este controlador combina múltiples señales Modbus, potencialmente de un entorno de producción completo, en un único flujo de datos que se puede procesar en redes en la nube, incluidos los servicios de datos en la nube (CDS) propios de Banner. Luego, los usuarios pueden monitorear los datos de rendimiento del equipo desde cualquier lugar con herramientas de visualización en línea y recibir notificaciones las 24 horas del día, los 7 días de la semana sobre cualquier componente hidráulico que funcione por debajo de umbrales personalizables. Además, el estado de la máquina monitoreado se puede mostrar en el sitio mediante indicadores conectados, como las luces de la torre Banner.



Convertidor S15C

Los convertidores S15C toman varios tipos de señales, incluidas discretas, analógicas y RTD, transformándolas en protocolos inteligentes como IO-Link o Modbus.



Convertidor R45C

Los convertidores compactos en línea R45C permiten la comunicación entre IO-Link y Dispositivos Modbus y Equipos que responden a señales analógicas.



Buje R90C

El concentrador R90C convierte y consolida discreto señales de dispositivos heredados en un flujo de datos IO-Link compatible con otros dispositivos, incluido el nuevo maestro IO-Link de Banner.



Buje R95C

Los concentradores R95C convierten y consolida señales discretas y analógicas en un flujo de datos IO-Link o Modbus compatible con otros dispositivos, incluidos los maestros IO-Link o controladores DXM de Banner.

Construya su red

Con las señales ahora en protocolos unificados, es hora de construir redes de dispositivos. Los dispositivos IO-Link y cualquier cosa que se haya traducido a IO-Link mediante convertidores Snap Signal deben conectarse a un maestro IO-Link. Se pueden utilizar varios maestros IO-Link, según el tamaño y la complejidad del sistema.

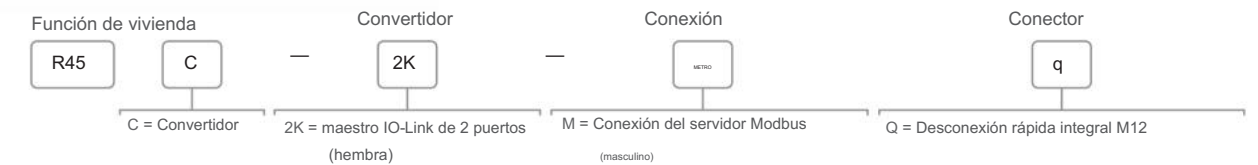
La etapa de red del proceso Snap Signal también admite protocolos seriales y productos de reemplazo de cables inalámbricos, como la radio de datos serial R70. Estas radios destacan en escenarios en los que tender cables largos no es práctico ni económico.

Los maestros IO-Link y las radios inalámbricas pueden enviar señales recopiladas de todo su sistema de producción a un dispositivo que interpreta datos Modbus, como el controlador industrial Banner DXMR90.



Maestro IO-Link R45C Convertidor Modbus

- Conecta dos dispositivos IO-Link y proporciona acceso a través de Modbus interfaz RTU
- Diseño robusto; Fácil instalación sin necesidad de montaje ni cableado individual.
- Conector de desconexión rápida macho M12 de 5 pines
- Dos conectores hembra de desconexión rápida M12 de 4 pines
- Indicación incorporada para dos puertos maestros IO-Link
- Indicación incorporada para el estado de la conexión Modbus RTU
- Diseño resistente sobremoldeado que cumple con IP65, IP67 e IP68



Maestro de enlace IO R90C Convertidor Modbus

El maestro IO-Link de 4 puertos R90C se conecta a cuatro dispositivos IO-Link y proporciona acceso a los datos y la funcionalidad de IO-Link a través de una conexión Modbus RTU. Los registros Modbus permiten el acceso tanto a dispositivos IO-Link como a sus funciones:

- Procesar datos en
- Procesar datos
- Información del dispositivo conectado
- Datos ISDU
- Configuración de E/S discretas
- Eventos IO-Link
- Almacenamiento de datos
- Modo NO





Radio de datos R70

Las radios de datos en serie R70 son dispositivos de comunicaciones inalámbricos compactos, industriales y de baja potencia que se utilizan para ampliar el alcance de las redes de comunicaciones en serie. Las radios de datos Ethernet R70 son industriales inalámbricas. Dispositivos de comunicación utilizados para crear configuraciones punto a multipunto de redes Ethernet inalámbricas.

- Configuración de topología de red en estrella o árbol
- Los interruptores DIP seleccionan modos operativos
- La tecnología de espectro ensanchado por salto de frecuencia (FHSS) garantiza una entrega de datos confiable
- Red de radiofrecuencia con enrutamiento automático y recuperación automática con múltiples saltos para ampliar el alcance de la red

Descripción	Tipo de comunicación	Frecuencia	Transmitir potencia	Modelos
Una unidad individual	De serie	Banda ISM de 900MHz	1 vatio	R70SR9MQ
		Banda ISM de 2,4 GHz	65 mW (PIRE de 100 mW)	R70SR2MQ
	Ethernet	Banda ISM de 900 MHz 500 mW		R70ER9MQ
		Banda ISM de 2,4 GHz	65 mW (PIRE de 100 mW)	R70ER2MQ
Cliente preencuadrado/ par de servidores	De serie	Banda ISM de 900MHz	1 vatio	R70KSR9MQ
		Banda ISM de 2,4 GHz	65 mW (PIRE de 100 mW)	R70KSR2MQ

Camisetas

Modelos	Longitudes de cables		Configuración de pines
	Sucursales (femeninas)	Tronco (masculino)	
CSB-M1250M1250-T	Sin sucursal	Sin baúl	<p>Femenino</p> <p>1 = Marrón 2 = Blanco 3 = azul 4 = Negro 5 = Gris</p>
CSB-M1250M1250-A	Sin sucursal	Sin baúl	



Accesorios



LMB30LP
Soporte de montaje



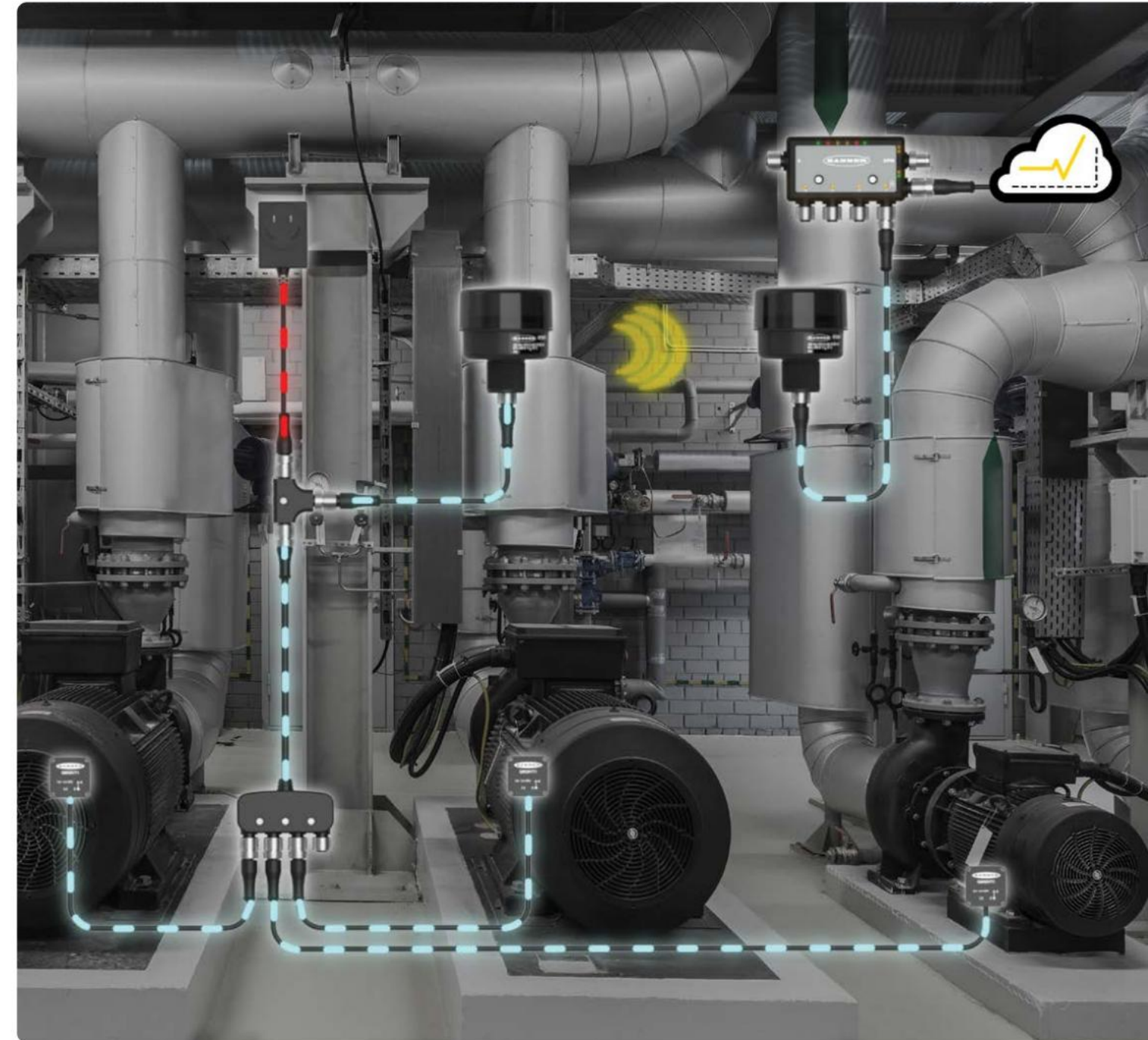
PSW-24-1
Fuente de alimentación



SPS30*
En línea
Convertidor CA/CC

*Banner de contacto para números de modelo

Combine tecnología cableada e inalámbrica para el monitoreo de condiciones



DESAFÍO



SOLUCIÓN

Monitoree el nivel del tanque de forma remota

Desafío

Proporcione datos de monitoreo del nivel del tanque en tiempo real para administrar el inventario de manera eficiente.

Solución

Aproveche dispositivos existentes como sensores y luces, o agregue otros nuevos. Los productos Snap Signal conectan sensores de todo tipo de señales para llevar datos del nivel del tanque a su red industrial o a la nube. Configure e implemente con convertidores y cables plug-and-play. Envíe datos rápidamente a la nube con nuestras puertas de enlace de borde de IoT. La nube de Banner proporciona visualizaciones y almacenamiento.

Para monitorear los sensores de nivel de tanque existentes, puede agregar una T o un cable divisor para recolectar señales discretas o analógicas que ya están instaladas en este equipo. Esto le permite monitorear estos sensores sin interrumpir el sistema de control existente. Si necesita agregar la capacidad de medir el nivel, la temperatura y la humedad, simplemente agregue los sensores correspondientes de Banner Engineering. Los convertidores de señal Snap se utilizan para convertir cada una de estas señales a un protocolo serie inteligente para que todas puedan comunicarse en una red común. Se agrega nuestro Controlador Industrial DXMR90 para recopilar la información en un solo lugar y enviarla a donde la necesite; las opciones incluyen un sistema SCADA, PLC o la nube. Si no tiene una plataforma en la nube, consulte los Servicios de datos en la nube (CDS) de Banner, que es una plataforma llave en mano para monitorear todos sus activos en un solo lugar y enviar notificaciones cuando ocurren alarmas.



Maestro de enlace IO R90C

El maestro IO-Link R90C recopila señales de dispositivos IO-Link a un sistema Snap Signal IIoT, u otros sistemas de control en el mercado, a través de cuatro puertos IO-Link dedicados.



Maestro IO-Link R45C

El maestro IO-Link R45C Recopila señales de dispositivos IO-Link a un sistema Snap Signal IIoT u otros sistemas de control en el mercado a través de dos puertos IO-Link dedicados.



Serie R70SR

Radio de datos El multsalto R70SR Radio de datos en serie amplía el alcance de la comunicación serie redes.

Distribuya sus datos

En esta etapa, los protocolos unificados se reúnen para que todos los datos de señales recopilados de todo el sistema puedan enviarse a una plataforma en la nube, PLC, HMI o SCADA. Las unidades de control central de Banner para la distribución de datos Snap Signal son los controladores industriales DXMR90 y DXMR110, que cuentan con un puerto Ethernet D-Code para transmitir los datos recopilados. También es posible conectar el controlador a un dispositivo DXM1200, que utiliza un módem celular para transmitir datos de forma inalámbrica.



DXMR90

Los controladores DXMR90 son un componente central del sistema Snap Signal de Banner para el monitoreo de dispositivos. Los controladores industriales albergan un procesador que recibe señales de sensores y otros dispositivos conectados, a través de cuatro puertos Modbus o IO-Link dedicados. Como concentrador centralizado, el DXMR90 combina todas estas señales en un flujo unificado de datos detallados, que se pueden exportar a través de protocolos Ethernet industriales.



Conexión Ethernet	Conexiones maestras	Otras conexiones	Modelos
Un código D M12 hembra Conector Ethernet	Cuatro conexiones M12 hembra para Modbus Cuatro conexiones hembra M12 para IO-Link	Un M12 macho (Puerto 0) para alimentación entrante y Modbus RS-485, un M12 hembra para encadenamiento de señales del Puerto 0. Un M12 macho (puerto 0) para alimentación entrante	DXMR90-X1 DXMR90-4K



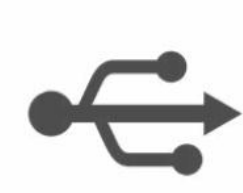
Programación a bordo y
Secuencias de comandos: MicroPython,
ScriptBásico



Ethernet industrial –
Ethernet/IP, PROFINET,
Modbus TCP



Operaciones lógicas y matemáticas.



Comunicaciones en serie



Conectividad en la nube –
CDS de banner, núcleo de AWS IoT

Accesorios



SMBR90S
Soporte de montaje
(use múltiplos para apilar)



SMBR90RA
Soporte de montaje



SMBR90RADIN
Carril DIN
Soporte de montaje



SMBR90RAMAG
Magnético
Soporte de montaje



PSW-24-1
Fuente de alimentación



STP-M12D-406
Cable Ethernet



Maestro de enlace IO DXMR110-8K

- Control local o conectividad con protocolos de automatización, incluidos EtherNet/IP, Modbus/TCP y PROFINET
- Procesamiento lógico y resolución de problemas capaz de implementar soluciones para procesar y controlar datos de múltiples dispositivos
- La carcasa IP67 simplifica la instalación en cualquier ubicación al eliminar la necesidad de un gabinete de control
- Consolidar los tendidos de cables para minimizar el cableado y el peso asociado, especialmente en aplicaciones en las que el peso es crítico, como la robótica.
- Flexible y personalizable: controlador lógico interno ampliado con reglas de acción y ScriptProgramación básica

Conexión Ethernet	Conexiones maestras IO-Link	Otras conexiones	Modelos
Dos conectores Ethernet hembra M12 D-Code para conexión en cadena y comunicación con un sistema de control de nivel superior	Ocho conexiones hembra M12 para IO-Link	Un M12 macho para alimentación entrante, un M12 hembra para alimentación en cadena	DXMR110-8K



Puerta de enlace IIoT DXM1200-X2

- Aproveche los beneficios de instalación de los dispositivos inalámbricos junto con la velocidades de muestreo rápidas de dispositivos cableados
- Supervise más activos conectando hasta 200 dispositivos a una puerta de enlace
- Instale rápidamente la puerta de enlace con clasificación IP67 en cualquier lugar gracias a su diseño resistente y sellado
- Transforme datos en el borde con nuestra herramienta de configuración DXM o personalice aún más con ScriptBasic o MicroPython
- Obtenga sus datos donde los necesite conectándose a redes a través de Ethernet o celular



Accesorios



SMBR90S
Soporte de montaje
(use múltiples para apilar)

SMBR90RA
Soporte de montaje

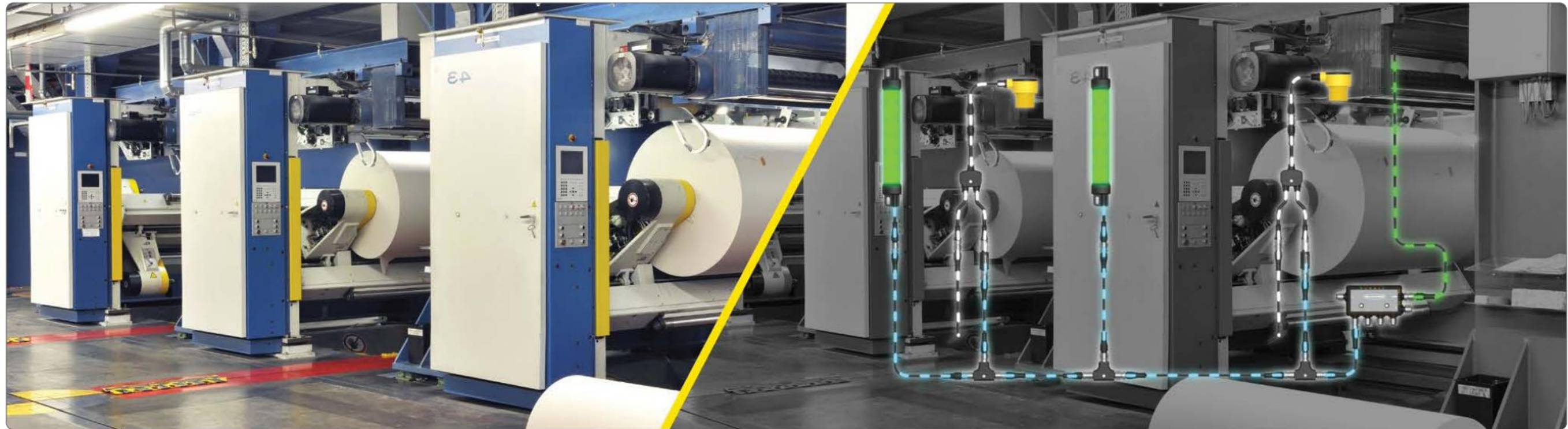
SMBR90RADIN
Carril DIN
Soporte de montaje

SMBR90RAMAG
Magnético
Soporte de montaje

PSW-24-1
Fuente de alimentación

STP-M12D-406
Cable Ethernet

DESAFÍO



SOLUCIÓN

Sepa cuándo agregar materias primas

para aumentar el tiempo de actividad de la máquina

Desafío

Sus máquinas necesitan un suministro constante de materiales para mantener la producción. Saber cuándo se están agotando es fundamental.

Solución

Deje que sus máquinas le avisen cuando les falte material. Snap Signal proporciona estos datos y los pone a disposición para verlos en cualquier lugar donde sea necesario.

Snap Signal le permite mantener su red de comunicaciones actual en su lugar. Simplemente conecte los sensores analógicos existentes que miden el diámetro del rollo. Los datos del sensor se convierten a un protocolo serial unificado a través de convertidores Snap Signal y se envían a un controlador industrial DXMR90, que puede llevar estos valiosos datos a Banner Cloud Data Services (CDS) a través de una conexión Ethernet. La información se puede visualizar en cualquier parte del mundo en un tablero y los mensajes de solicitud de piezas se pueden enviar automáticamente a las personas en la planta a través de SMS y correo electrónico. A nivel de la máquina, también se puede utilizar una luz LED, como la Banner WLS15 Pro, para indicar el nivel del material.



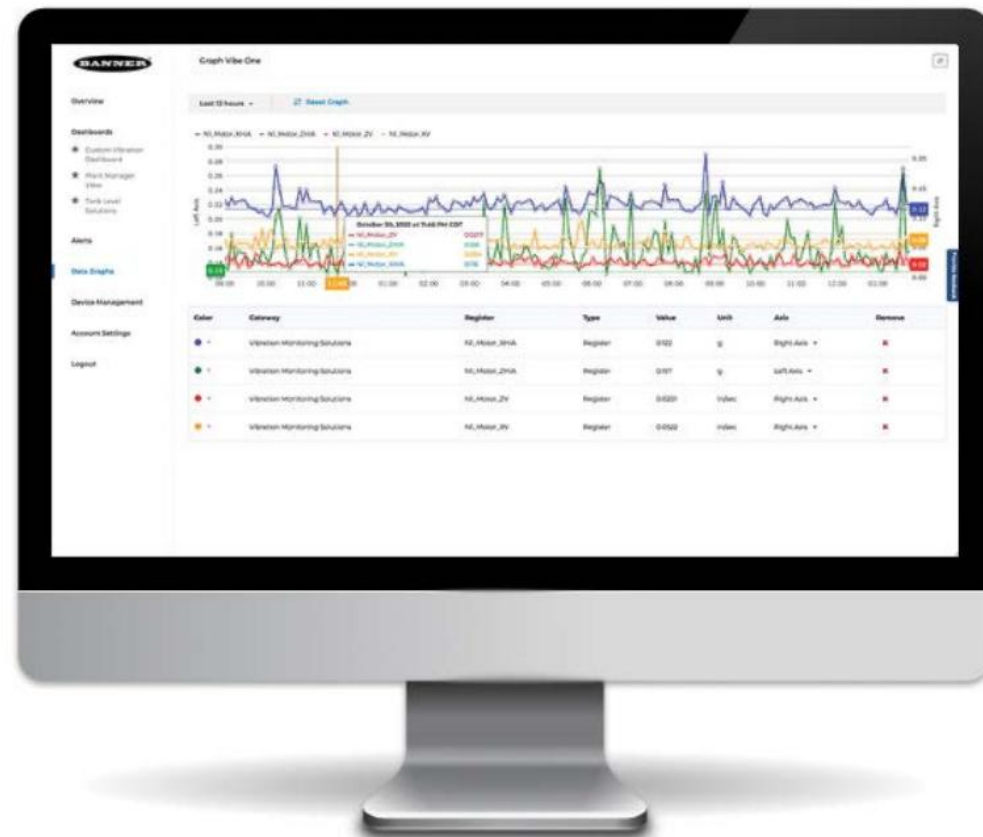
Controlador industrial DXMR90

El controlador industrial DXMR90 funciona con una amplia gama de dispositivos serie. Los datos procesables se envían a la nube directamente desde el DXMR90. Las alertas se pueden configurar localmente o en la nube para responder rápidamente a posibles fallas.

Consumir datos para optimizar la productividad

Los datos recopilados del sistema deben mostrarse para que los operadores de máquinas, el personal de mantenimiento y los gerentes de planta puedan tomar decisiones basadas en datos. Los datos se pueden consumir a través de HMI, PLC, SCADA o plataformas en la nube, incluidos los servicios de datos en la nube (CDS) de Banner, que ofrecen paneles personalizables para un monitoreo en línea completo y simultáneo de los dispositivos en los sistemas Snap Signal.

En última instancia, el objetivo de Snap Signal es poner los datos a disposición de las personas que los necesitan, para que puedan tomar decisiones informadas sobre cómo mejorar los procesos o solucionar problemas, mejorando así el rendimiento, la calidad y el tiempo de actividad de la producción.



Monitoree su equipo desde cualquier lugar

El software Cloud Data Services es una plataforma basada en web que permite a los usuarios acceder, almacenar, proteger y exportar datos críticos recopilados por las soluciones de Banner Snap Signal. El software complementa la cartera de Snap Signal y proporciona a los clientes soluciones IIoT completas de extremo a extremo para resolver los problemas más urgentes del mercado industrial.

CDS de pancartas

- La plataforma CDS es más que un tablero. Con herramientas de análisis y visualización, el software ofrece información procesable que le permitirán resolver desafíos reales en la fábrica.
- Puede acceder a los datos de forma remota en cualquier momento y en cualquier lugar mediante un dispositivo conectado a Internet. Además, puedes definir parámetros para controlar cuándo recibir notificaciones por correo electrónico o mensaje SMS. La visibilidad bajo demanda y las alertas en tiempo real le permiten monitorear y diagnosticar sistemas de forma remota rápidamente, ahorrando tiempo y costos.
- El mantenimiento predictivo es una capacidad clave de las soluciones IIoT de Banner. La plataforma de software le ayuda a utilizar los datos del dispositivo para predecir los requisitos de mantenimiento de la máquina, lo que reduce el tiempo de inactividad no planificado, aumenta el tiempo medio entre fallas (MTBF) y reduce los costos de mantenimiento.
- Las transmisiones de datos desde su controlador están aseguradas a través de varias capas de protección, incluido un protocolo de comunicación propietario y transferencia de datos genérica. Además, las transmisiones de datos desde el responsable del tratamiento a la nube se cifran de forma segura.

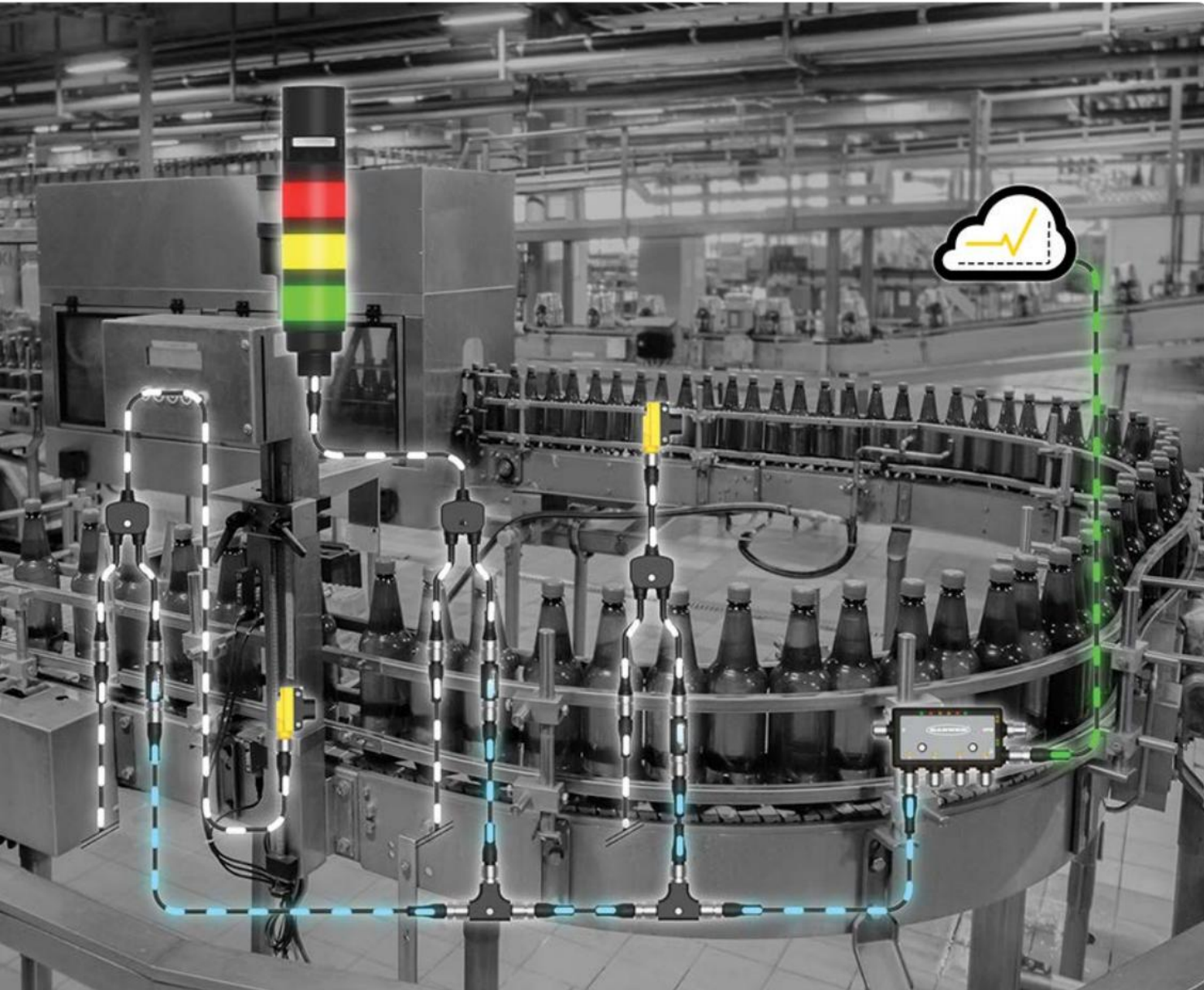
HMI, SCADA, PLC u otras plataformas de monitoreo • La

arquitectura abierta única de Snap Signal le permite enviar datos donde los necesita.

- El DXMR90 admite EtherNet/IP®, Modbus/TCP, PROFINET y Modbus RTU para que los datos se puedan interconectar con prácticamente cualquier sistema industrial.

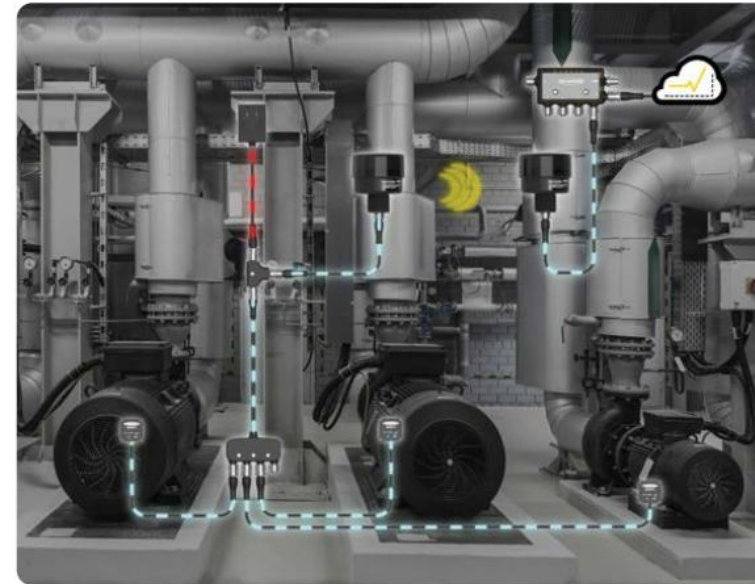


Visita bannercds.com para más información



Supervise su sistema transportador de forma óptima y
Establecer alertas en los servicios de datos en la nube (CDS) de Banner

- Identificar y corregir la fuente de producción reducida en una o varias líneas de producción. con señal rápida
- Utilice sensores heredados existentes que ya están instalados para ofrecer información valiosa sobre Estados de proceso y condiciones de error, sin alterar el sistema de controles existente.
- Supervisar el rendimiento de la máquina y ayudar a optimizar el rendimiento mediante datos de sensores enviados a CDS de pancartas

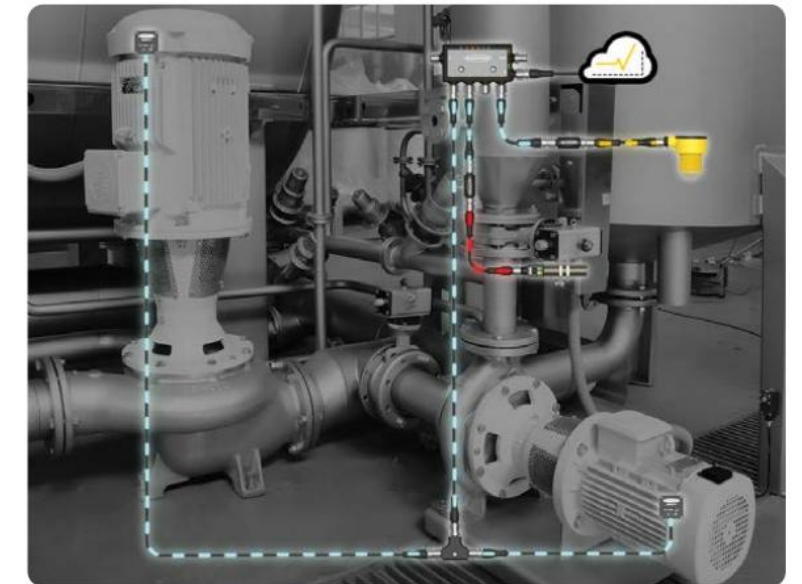


Combine de forma flexible cables e inalámbricos
Tecnología para el monitoreo de condición

- Implemente radios seriales R70 para enviar datos de vibración de máquinas en su fábrica al DXMR90
- Monitorear la vibración para detectar fallas potenciales antes de que ocurra el tiempo de inactividad
- Enviar alertas y datos de vibración procesables a CDS de pancartas
- Los datos también se pueden enviar directamente a un PLC o SCADA a través de Modbus TCP, EtherNet/IP y PROFINET.

Monitoree la vibración, el nivel del tanque y
Temperatura del equipo existente

- Agregue convertidores y sensores Snap Signal que puedan medir las condiciones de la máquina, como vibración, nivel del tanque y temperatura
- Enviar datos al DXMR90 para condiciones en tiempo real supervisión
- Configure alertas localmente o en la nube para responder rápidamente a posibles fallas y mantener su equipo en funcionamiento





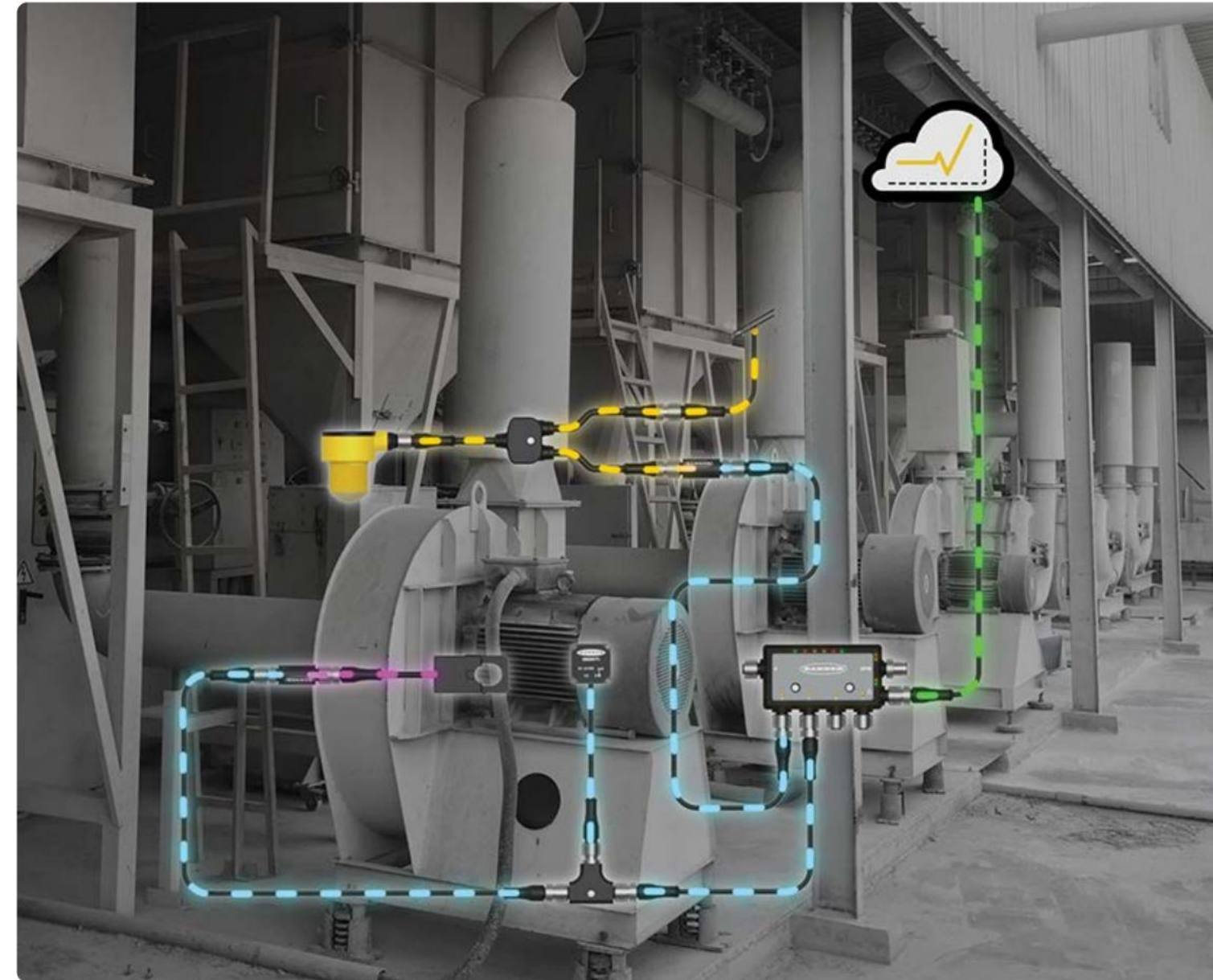
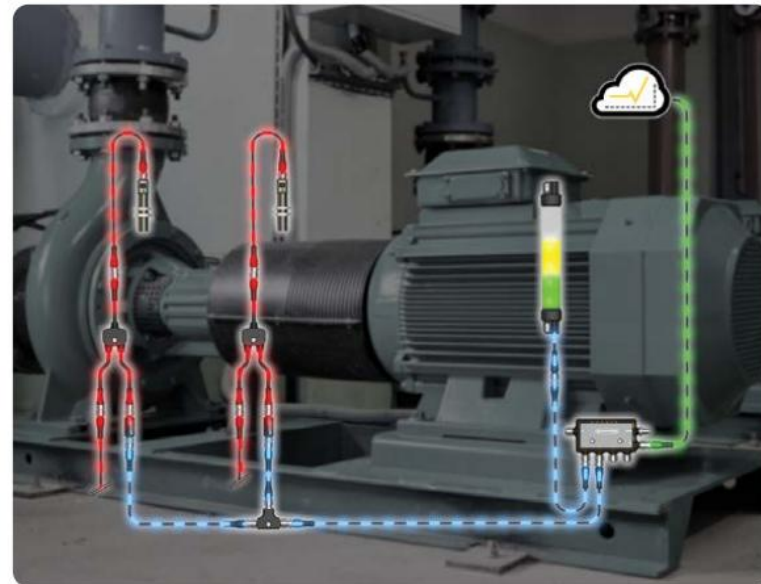
Aproveche los datos del sensor de presión para Información inmediata

- Monitorear la presión del sistema en varias ubicaciones en tiempo real
- Utilice el monitoreo activo para identificar rápidamente posibles fallas o fugas
- Combine la información del sensor de presión entrante para obtener un flujo de datos completo a la nube
- Los datos también se pueden enviar directamente a un PLC o SCADA a través de Modbus TCP, EtherNet/IP y PROFINET.

Monitorear la temperatura del sistema y Establecer alertas en los datos de la nube de Banner

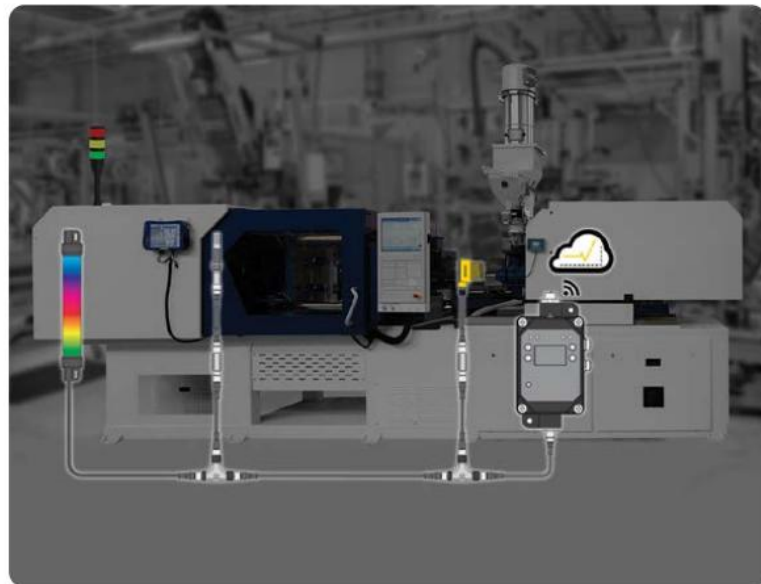
Servicios (CDS)

- Lleve las señales de los sensores heredados a la nube para obtener mejores conocimientos sobre el estado de su máquina.
- Supervise la temperatura de la superficie para detectar sobrecalentar piezas y recopilar datos de sensores a través de una red de cables y el controlador DMXR90
- Cree una arquitectura superpuesta con divisores y cables M12 fáciles de implementar
- Enviar datos a la nube para consumo, datos paneles de control y configuración de alertas por correo electrónico y mensajes de texto



Monitoreo de condición del sistema de recolección de polvo

- Los convertidores Snap Signal proporcionan datos de monitoreo para que los usuarios puedan detectar pequeños cambios en el rendimiento.
- Problemas que se pueden solucionar temprana y completamente con mantenimiento predictivo
- Los convertidores Snap Signal ofrecen una configuración de conexión fácil y rápida en todos los puntos clave del sistema, monitoreo vibración y temperatura, temperaturas de caldera, nivel y presión diferencial
- Comience con equipos clave en un área o supervise todas sus instalaciones con facilidad y rapidez



Aumente la productividad en una inyección Moldeadora

- Administre mejor su proceso y mejore productividad y calidad
- Los productos Snap Signal interactúan con sensores de nivel y sondas de temperatura/humedad existentes
- Para monitorear los sensores y luces existentes, puede agregar un cable en T o divisor para recolectar señales discretas o analógicas que ya están instaladas sin interrumpir el sistema de control existente.
- Convierta cada una de estas señales a un protocolo serie inteligente para que todas puedan comunicarse en una red común

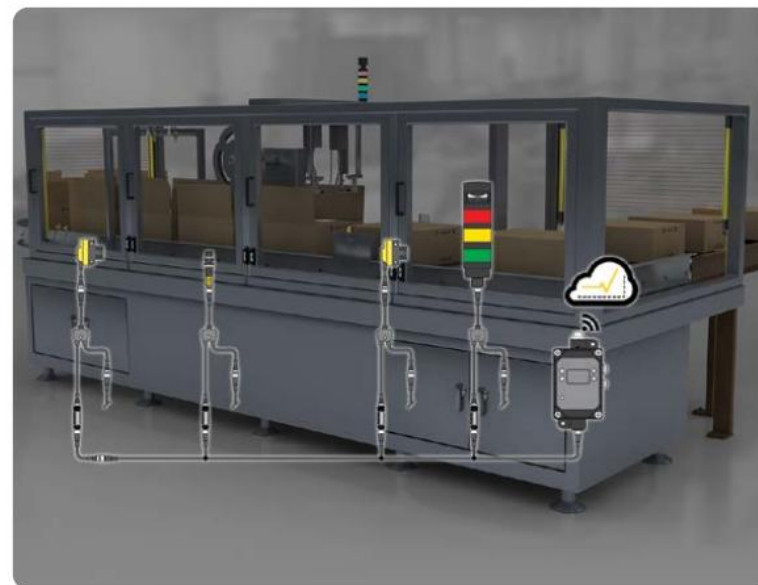


Monitorear fugas y recibir Alertas en tiempo real

- Ayudar al personal a responder rápidamente para reducir el tiempo de inactividad
- Los sensores y amplificadores de fibra óptica de Banner pueden funcionar juntos para detectar fugas fácilmente
- Un controlador industrial puede enviar información crítica sobre la fuga a un servicio en la nube
- Envíe alertas instantáneamente por mensaje de texto o correo electrónico al personal que puede tomar medidas correctivas de inmediato
- Envíe datos procesables y alertas a Banner's Cloud Servicios de datos (CDS)
- Los datos también se pueden enviar directamente a un PLC o SCADA a través de Modbus TCP, EtherNet/IP y PROFINET

Mida el rendimiento y la OEE en un Sellador de cajas

- Recopile datos de sus sensores existentes. • Para monitorear los sensores y luces existentes, agregue una T o cable divisor para recolectar señales discretas que ya están instaladas sin interrumpir el sistema de control existente
- Convierta cada una de estas señales a un protocolo serie para que todas puedan comunicarse en una red común
- Recopile la información en un solo lugar y envíela donde la necesite; las opciones incluyen un sistema SCADA, PLC o la nube



Traiga datos del sensor IO-Link para el tanque Nivelar aplicaciones de forma inalámbrica

- Los maestros IO-Link de Banner le permiten recuperar Datos del sensor IO-Link de forma inalámbrica
- Fácil de configurar, interpretar los resultados y monitorear localmente y a través de un sistema basado en la nube
- Informar y enviar alarmas en niveles especificados por el usuario localmente a través de salidas a luces y relés, o a través de correos electrónicos y mensajes de texto
- La información se puede enviar a la nube conectándose a la red de área local (LAN) con un cable Ethernet directamente al controlador industrial DXMR90.
- Los datos también se pueden enviar directamente a un PLC o SCADA a través de Modbus TCP, EtherNet/IP y PROFINET.



Más sensores, más soluciones.

Banner Engineering diseña y fabrica productos de automatización industrial que incluyen sensores, IIoT inteligente y tecnologías inalámbricas industriales, luces e indicadores LED, dispositivos de medición, equipos de seguridad de máquinas, así como lectores de códigos de barras y visión artificial. Estas soluciones ayudan a fabricar muchas de las cosas que utilizamos todos los días, desde alimentos y medicinas hasta automóviles y productos electrónicos. Cada dos segundos se instala un producto Banner confiable y de alta calidad en algún lugar del mundo. Con sede en Minneapolis desde 1966, Banner es un líder de la industria con más de 10.000 productos, operaciones en cinco continentes y un equipo mundial de más de 5.500 empleados y socios. Nuestra dedicación a la innovación y al servicio personalizado hace de Banner una fuente confiable de tecnologías de automatización inteligente para clientes de todo el mundo.

