

Aumente la productividad con el sistema Pick-to-Light

Empresa de fabricación elimina procesos de picking obsoletos e ineficientes

Los procesos de selección manual de piezas suelen requerir mucho tiempo y ser propensos a errores. La mayor demanda y la complejidad de las listas de selección añaden más presión a los procesos obsoletos. Descubra cómo In the Ditch™, un fabricante con sede en Idaho de productos galardonados para la industria del remolque, pudo realizar mejoras sustanciales en la eficiencia y precisión de sus procesos de selección mediante la implementación de un sistema Pick-to-Light completo de Banner Engineering.



Desafío: Actualizar un sistema de picking manual

In the Ditch™ Towing Products was looking to move away from its antiquated picking system and implement a more efficient structure. Pickers used a manual process to find the proper part numbers and put the corresponding parts in the proper bins. Their existing system started when the product was placed in the hardware queue. Once the picker received a product tag, they would search for the assembly number on a laptop to open a PDF document. Once the document was open, they would memorize the part numbers, QTYs, and images of each item on the hardware list, pick those parts, and put them in the bag or bin. Pickers would repeat this process until all parts were collected for the assembly. Part pickers at In the Ditch sought an updated solution to reduce the number of mistakes made during the picking process and increase efficiency.

Solution: Installing Banner's Pick-to-Light System

The towing company installed 400 PTL110 devices and 8 DXM700-B1 wireless controllers to update its existing picking system. PTL110 pick-to-light devices are multifunctional indicators that provide up to fourteen different colors and multiple animation functions to differentiate multiple conditions. This powerful picking system improves speed and productivity, and is powered by **PICK-IQ™**, a purpose-built, Modbus compatible serial bus protocol that uses a Common ID to reduce the typical latency that results from polling multiple devices. The DXM700-B1 is an industrial wireless controller that offers high performance wireless communication, improves speed and memory, and facilitates Industrial Internet of Things (IIoT) applications.

"Using the pick-to-light system we can direct the picker to each item, with the correct quantity, in the most efficient order."

"We increased throughput and saw a significant decrease in warranties related to hardware issues"

- Justin Witbeck, Mechanical Engineer, In the Ditch Towing Products



Conclusion: Easy-to-Install System Improves Accuracy and Efficiency

Using Banner's robust pick-to-light system, In the Ditch was able to improve picking accuracy, decrease times, and reduce bottlenecks. The system was easy to install, and the parts were quickly connected and programmed to accomplish the company's goals. Operators at In the Ditch found that Banner's service and technical support, coupled with Landmark Industrial Service's integration, provided a complete solution. They also found that it was much easier to train new employees on the upgraded process.



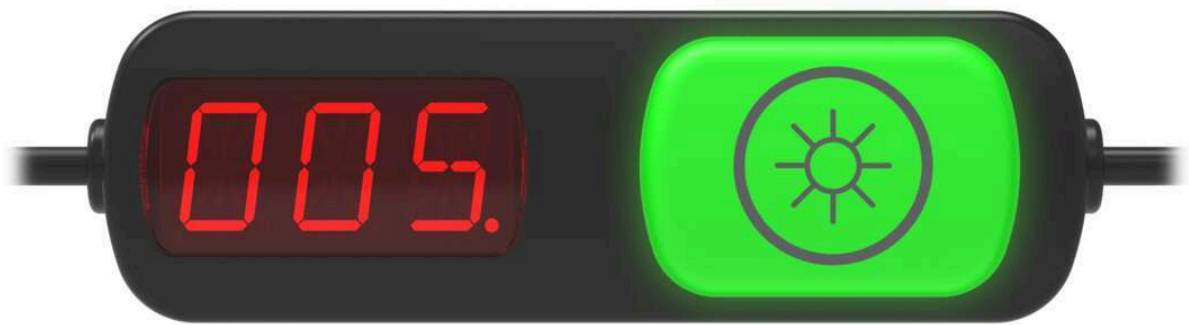
Key Benefits

FAST, SCALABLE SOLUTION TO MAXIMIZE PRODUCTIVITY

Los dispositivos de selección por luz PTL110 funcionan con PICK-IQ™, un protocolo de bus serial compatible con Modbus diseñado específicamente que utiliza una identificación común para reducir la latencia típica que resulta del sondeo de varios dispositivos. La rápida velocidad de respuesta a escala hace que PTL110 sea una solución ideal para líneas de producción y estaciones de cumplimiento que requieren muchos puntos de selección, manteniendo al mismo tiempo un ritmo rápido para superar los objetivos de productividad.

RESUELVA MÁS APLICACIONES CON LA FUNCIONALIDAD DE SELECCIÓN FLEXIBLE

Los modelos PTL110 están disponibles con sensores ópticos y botones táctiles para ofrecer versatilidad a la hora de resolver diversas aplicaciones de pick-to-light, put-to-light y kitting. Estas funciones se pueden utilizar de forma individual o en conjunto para confirmar acciones de picking estándar y funciones secundarias. La pantalla opcional se puede utilizar para indicar el recuento de piezas o proporcionar otras instrucciones con caracteres alfanuméricos. Los usuarios tienen control total de catorce colores y múltiples funciones de animación para diferenciar claramente múltiples condiciones.



REDUCIR COSTES CON UN MONTAJE E INSTALACIÓN SENCILLOS

Cada dispositivo PTL110 tiene dos conectores M12 para una instalación rápida y segura de varios dispositivos sin necesidad de cables adicionales. Conecte un dispositivo a otro o añada cables de conexión estándar para cumplir con los requisitos de su aplicación. Los dispositivos PTL110 se pueden fijar a tubos, extrusiones y rieles con una variedad de soportes o bridas estándar. Se pueden mover y reemplazar rápidamente sin necesidad de herramientas, recableado o reprogramación.

CONVIÉRTETE EN UNA FÁBRICA MÁS INTELIGENTE

El DXM700 se puede utilizar para diversas aplicaciones de IIoT, como monitoreo remoto, mantenimiento predictivo u optimización de procesos. El DXM700 es compatible con los sensores Banner y [el software Cloud Data Services](#) para crear soluciones IIoT completas de extremo a extremo.

Productos Destacados



Dispositivos Pick-to-Light escalables y versátiles de la serie PTL110

[Leer más](#)

Controlador Inalámbrico Industrial: Serie DXM

[Leer más](#)