

Ejemplo de aplicación

Detección precisa de la presencia de componentes de las puertas de los automóviles



La tarea

El montaje de las puertas de un automóvil implica la comprobación precisa de diversos componentes pequeños, como clips de sujeción, cables, mangueras y juntas. Para garantizar una calidad y un funcionamiento impecables, es esencial verificar la presencia de cada pieza mediante un sensor de visión fiable.

El desafío

Detectar componentes pequeños en un campo de visión amplio puede ser un desafío. Es difícil lograr una iluminación óptima para una detección clara y de alto contraste, especialmente en el caso de piezas reflectantes o difíciles de iluminar.

puede realizar rápidamente más de 40 inspecciones impulsadas por IA, sin necesidad de un procesamiento de imágenes complicado. Simplemente cargue imágenes de muestra de los componentes y el sensor se encarga del resto, optimizando el proceso para obtener resultados más rápidos.

A medida que el sensor aprende, se vuelve más resistente a las variaciones en la iluminación, el diseño de los componentes y las condiciones de procesamiento, ideal para manipular piezas metálicas reflectantes. Las potentes capacidades informáticas de la serie **XE** garantizan múltiples comprobaciones rápidas y eficientes por imagen, mientras que su amplia memoria admite hasta 40 detectores de "Clasificación (IA)" por trabajo. Además, la alta resolución del V50 garantiza la detección precisa incluso de las piezas más pequeñas en componentes grandes.

Sus ventajas

La variante V50 garantiza la detección precisa de componentes pequeños en piezas grandes.

Detección de piezas de bajo contraste impulsada por IA

Configuración rápida y sencilla utilizando imágenes de muestra

Realice múltiples inspecciones por imagen con la alta potencia informática de la serie **XE** .

Admite hasta 40 detectores de "Clasificación (IA)" por trabajo

Productos recomendados para esta aplicación

