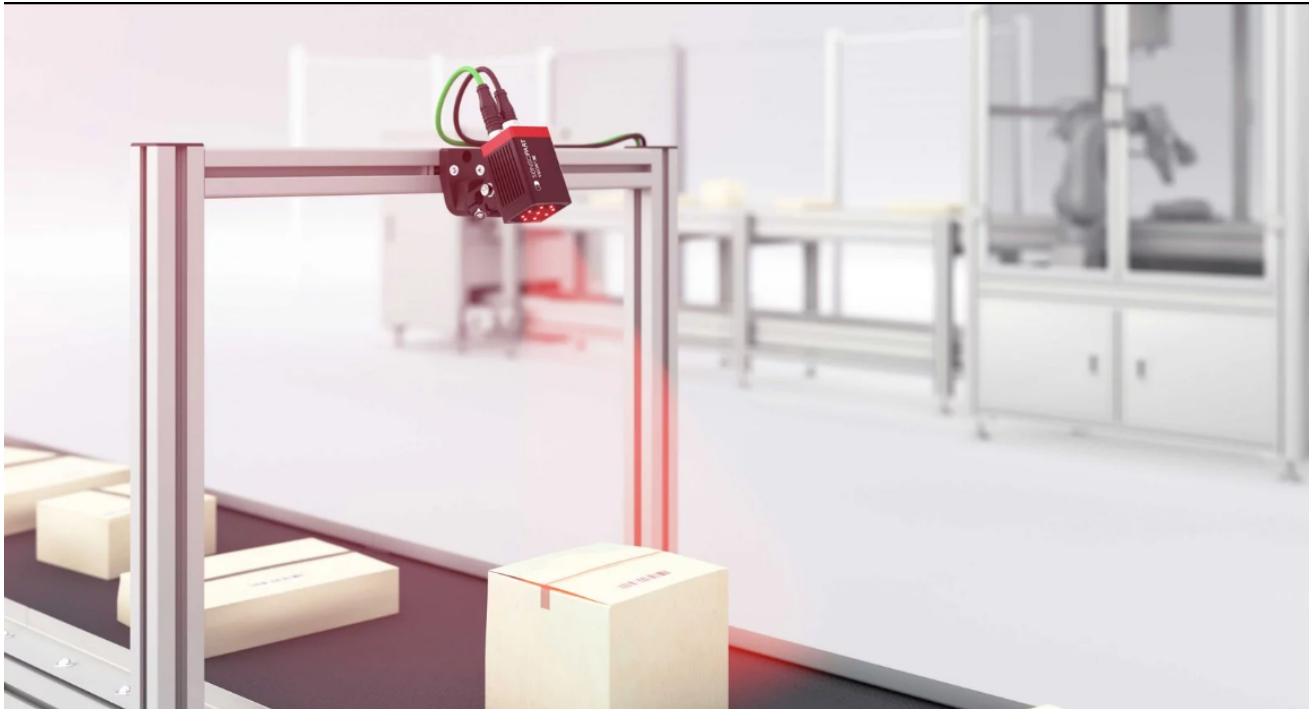


Ejemplo de aplicación

Lectura de códigos de alta velocidad y alta resolución



La tarea

En la producción industrial, la lectura fiable de códigos es fundamental para la identificación y trazabilidad precisas de los componentes. Un sensor de visión es esencial para capturar con precisión códigos pequeños en un campo de visión amplio para garantizar la eficiencia y la precisión.

El desafío

Los dispositivos tradicionales suelen requerir varios sensores para cubrir un amplio campo de visión. Además, las líneas de producción de rápido movimiento dejan poco tiempo para la lectura de códigos, lo que dificulta mantener la eficiencia.



Nuestra solución

El lector de códigos de la serie VISOR[®] **XE** combina alta resolución con rápidas velocidades de procesamiento. Con una gama de opciones ópticas y de iluminación, puede encontrar la solución de hardware perfecta para cada configuración de instalación.

La versión V50 de 5 megapíxeles lee códigos en grandes campos de visión en menos de 40 milisegundos, eliminando la necesidad de múltiples sensores.

El lector de códigos VISOR[®] **XE** lee sin esfuerzo códigos de barras, códigos de matriz de datos impresos y códigos de matriz de datos de marcado directo de piezas (DPM), incluso cuando se trabaja simultáneamente con múltiples códigos 1D/2D combinados. El sensor garantiza un reconocimiento de códigos confiable, incluso en condiciones difíciles, como grandes distancias, objetos en movimiento, bajo contraste o códigos dañados.

Sus ventajas

Cubre grandes campos de visión con un solo sensor de visión de alta resolución.

en movimiento.

Rendimiento confiable tanto a distancias cortas como largas, con movimiento y en situaciones de bajo contraste.

Comunicación perfecta a través de PROFINET, Ethernet/IP, TCP/IP y más.

Productos recomendados para esta aplicación



VISERA® XE

