

# Guía de soluciones para la monitorización de máquinas y la eficacia general de los equipos



Esta guía proporciona instrucciones paso a paso para usar una solución inalámbrica para la monitorización de maquinaria y la eficacia general de los equipos (OEE). Amplíe los datos disponibles más allá de la indicación local que proporciona una torre de señalización estándar utilizando una torre de señalización modular TL70 con una [base de radio inalámbrica](#) o un [segmento de radio inalámbrico](#) .

[Descargue ahora la guía completa](#) para aprender cómo implementar esta solución de monitoreo de máquinas inalámbricas, incluyendo cómo vincular las radios, realizar un estudio del sitio y hacer personalizaciones.

**Aplicación:** Mejora la monitorización de la maquinaria y la eficacia general del equipo.

**Desafíos:** Ubicación de la máquina, acceso y disponibilidad de datos.

**Solución:** Torres de iluminación inalámbricas TL70 combinadas con un controlador inalámbrico de la serie DXM.

**Beneficios:** Monitoreo remoto de activos, acceso a datos previamente no disponibles.

# Supervise y rastree de forma remota el estado de la máquina con luces de torre inalámbricas

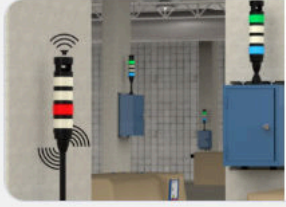
El uso de una torre de iluminación modular TL70 con una base de radio inalámbrica mejora la monitorización de la maquinaria y la eficacia general del equipo (OEE) al ampliar los datos disponibles más allá de la indicación local que proporciona una torre de iluminación estándar.

Además de la indicación local, cada TL70 puede proporcionar información sobre el estado remoto de cada módulo de luz, registrar el tiempo acumulado de encendido de cada módulo, contar las veces que cada módulo pasa del estado apagado a encendido y contabilizar las piezas. Este sistema proporciona la información necesaria para reaccionar rápidamente a los cambios del sistema e impulsar mejoras en la eficiencia basadas en datos que antes no estaban disponibles.

## Características y beneficios

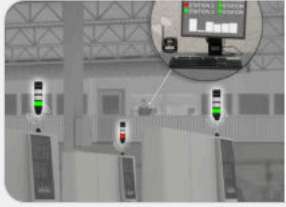
Característica	Beneficio
Monitoreo de máquinas	Supervise las entradas de la máquina con hasta cuatro módulos de luz de torre (en hasta 24 luces de torre) y ocho estados (intermitente o fijo para cada módulo de luz).
Tiempo de actividad	Realizar un seguimiento del tiempo de encendido acumulado para cada módulo de luz, tanto para el modo intermitente como para el modo fijo, de forma independiente.
Contadores de eventos	Cuenta el número de veces que cada módulo de luz pasa de APAGADO a ENCENDIDO, tanto para el modo intermitente como para el modo fijo, de forma independiente.
Conteo de partes	Contar las piezas producidas o rechazadas utilizando el registro interno de 32 bits en TL70.
Luz maestra remota	Utilice una luz maestra para mostrar el estado combinado de todos los módulos de luz.
Registro con marca de tiempo	Registro con marca de tiempo del estado de las luces, temporizadores, recuentos y recuentos de piezas en una tarjeta de memoria SD local.
Alertas por SMS/correo electrónico	Generar alertas por SMS y/o correo electrónico basadas en eventos específicos.
Métricas de eficiencia	Generar indicadores de eficiencia con los datos proporcionados (disponibilidad promedio, velocidad de producción, calidad de producción, etc.).
Monitoreo en la nube	Envíe datos al servidor web en la nube o al PLC (a través de una conexión LAN o celular) para su visualización remota, alertas y registro.

## Más recursos inalámbricos



### Eficiencia General de Los Equipos (OEE)

[Leer más](#)



### Monitoreo Remoto

[Leer más](#)