

Seleccionar e iluminar es más fácil que nunca.



Simplifique las aplicaciones de selección por luz con hardware y software plug-and-play.

Integración sencilla • Los dispositivos

plug-and-play funcionan con PICK-IQ®, la tecnología de alto rendimiento y baja latencia de Banner.

Protocolo de comunicación basado en Modbus® RTU

- El direccionamiento automático y el manejo estandarizado de mensajes simplifican la configuración y los cambios del sistema.

Configuración flexible • La

lógica integrada para los estados de recogida, colocación, confirmación, error y reabastecimiento reduce la programación del controlador •

Colores, intensidades, animaciones, entradas y mensajes de visualización totalmente configurables

Amplia compatibilidad con dispositivos

- Las pantallas, indicadores, botones táctiles y botones sin contacto del PTL110 se pueden combinar. • Comportamiento y estructura de mensajes consistentes en todos los tipos de dispositivos.

Fiabilidad centrada en el operador

- Las claras señales visuales, la confirmación táctil y las pantallas alfanuméricas opcionales permiten una selección eficiente y con pocos errores. • La retroalimentación en tiempo real mejora la precisión y acelera la eficiencia del operador.

Diseñado para escalar

- La comunicación serial eficiente y de baja latencia admite un gran número de dispositivos. • La arquitectura en cadena permite largas distancias y diseños flexibles.





- Implementa un conjunto de comandos Modbus RTU extendido con estructuras de trama optimizadas para Reducir la utilización del bus y mejorar el rendimiento de las actualizaciones cíclicas.
- Distribuye la ejecución de la máquina de estados a los dispositivos de selección, lo que permite el manejo local de eventos de selección, confirmación, error y entrada sin necesidad de sondeo continuo del host.
- Admite la enumeración dinámica de nodos y la asignación de direcciones, eliminando el registro manual. Configuración y simplificación del reemplazo de dispositivos de campo.
- Define un mapa de registros unificado y un modelo de funciones para indicadores, entradas táctiles, sensores ópticos y módulos de visualización, lo que permite un manejo determinista de los comandos.
- Funciona en una red serial compartida con temporización determinista, longitudes de cable largas y alta recuento de dispositivos.

Descripción general del producto

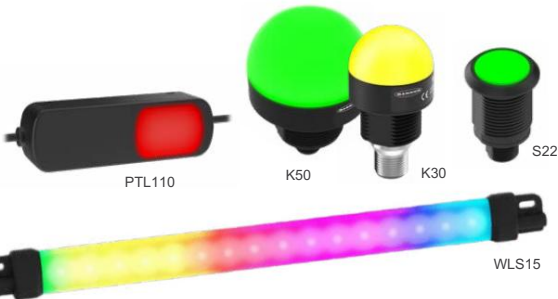


Dispositivos multifunción de selección por luz

- Lógica de selección por luz personalizable con hasta 14 colores en un solo dispositivo.
- La superficie translúcida aparece en gris cuando está apagada para evitar falsas indicaciones.
- Modelos de conectores M12 para indicación plug-and-play
- El PTL110 tiene una pantalla LED de 14 segmentos y 3 caracteres.
- El K50 tiene una pantalla LED de 4 caracteres, 7 o 14 segmentos.
- Opciones de detección táctil y sin contacto

Botones con sistema de selección por luz

- Configurar el color, la animación, la intensidad, el sonido y la lógica de activación.
- Excelente inmunidad a la activación falsa por pulverización de agua, aceites y otros materiales extranjeros
- Los modelos sin contacto con sensor óptico son inmunes a la luz ambiental y a las interferencias electromagnéticas y de radiofrecuencia.
- Se puede accionar con las manos desnudas o con guantes; sensibilidad ajustable.



Indicadores

- Configurar color, parpadeo, intensidad, rotación y sonido
- 14 colores, cuatro tamaños diferentes para montaje en máquina o panel
- El cableado sencillo permite una configuración fácil y reduce el tiempo de instalación.
- Luz indicadora brillante y uniforme



Kit de soluciones Pick-to-Light

- Integre fácilmente lectores de códigos de barras Ethernet para relacionar recetas y secuencias de selección con códigos de barras.
- Aproveche la potencia de todos los modelos de dispositivos PICK-IQ™
- Simplifica la instalación e implementación de un sistema Pick-to-Light.
- Reducir el tiempo y el costo de integración.
- Controlar los dispositivos PICK-IQ mediante interacción manual con el sensor.
- Crea y guarda recetas de selección sin necesidad de programación.

Elegir tu dispositivo

S22	K30	K50	PTL110
<ul style="list-style-type: none"> • Paneles y otros lugares donde el diseño de montaje empotrado alivia las limitaciones de espacio • Proceso mejorado consistencia en aplicaciones de ensamblaje guiado, cumplimiento de pedidos y preparación de kits 	<ul style="list-style-type: none"> • Compacto y de pequeña escala operaciones de selección que requieren una mayor eficiencia de producción • Indicación guiada y confirmación para ensamblajes complejos 	<ul style="list-style-type: none"> • Estaciones de recogida o colocación de uso general que requieren un montaje simplificado y conexiones directas de dispositivos. • Diversos procesos de ensamblaje que requieren métodos de confirmación alternativos (sin contacto, táctil, Botón pulsador) 	<ul style="list-style-type: none"> • Áreas de preparación de kits que tienen numerosas piezas para satisfacer la demanda de material para múltiples modelos. • Eliminar errores y garantizar calidad cuando se fabrican varias piezas en una misma estación • Garantizar la precisión cuando se trata de múltiples Las piezas deben seleccionarse de ubicaciones únicas.

