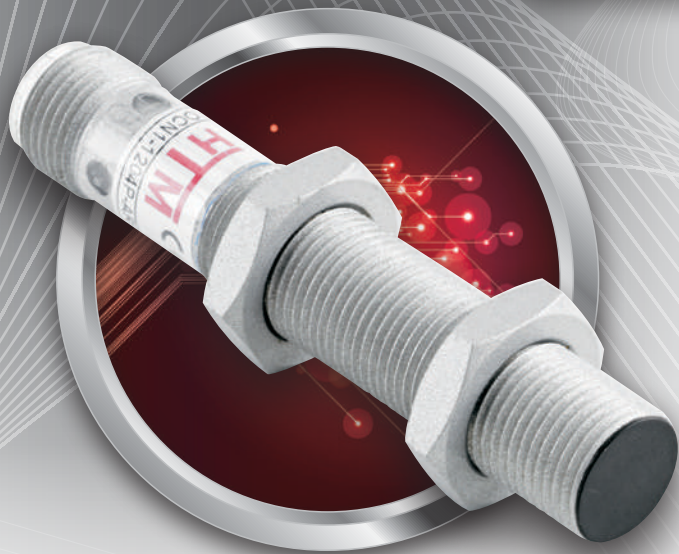




SENSORES

White Paper

Eliminación

**Tiempo de inactividad de
producción no planificado**

Instancias debido al reemplazo
de sensores de proximidad M8
en la celda de soldadura MIG





SENSORES

Eliminación de inactividad de producción no planificada debido al reemplazo de sensores de proximidad M8 en la célula de soldadura Mig

Oportunidad de Mejora Continua:

El Sistema de Vending de Reducción de Costos de Sensores HTM ha identificado que una célula de línea de producción de soldadura Mig en Toronto, ON tuvo incidencias de inactividad de producción no planificada debido al reemplazo de sensores de proximidad M8. Esta celda es una de tres celdas de soldadura Mig idénticas que crean paneles de instrumentos.

HTM realizó una auditoría en la Celda para determinar qué estrategia eliminará mejor los costos y la inactividad relacionados con esta aplicación de sensores.

Las discusiones con la Gestión de Mantenimiento mientras se observa la Celda en acción revelaron que la mayoría de los sensores M8 se están reemplazando en una sola aplicación. La razón del reemplazo del sensor en este punto de alto uso es el impacto con la pieza terminada mientras el operador la descarga.

También se observó que los sensores M8 se habían aflojado en sus soportes de montaje. Esto es común cuando las tuercas de montaje solo pueden usarse de un lado del soporte y pueden exponer a daños por impactos adicionales.



Propuesta de Mejora Continua:

- 1) Trabajar con Mantenimiento para crear una cubierta protectora simple que absorba cualquier impacto de la pieza terminada mientras se retira.
- 2) Instalar soportes de montaje Quick Tube para bloquear los sensores en su lugar, asegurando que no se aflojen y queden expuestos a más daños por impactos.



SENSORES

Eliminación de fallas de producción no planificadas debido al reemplazo de sensores de proximidad M8 en la celda de soldadura MIG

Implementación de Mejora Continua:

El fabricante creó soportes para sensores diseñados para proteger los sensores contra impactos cuando se descargan las piezas. Los soportes de sensor se instalaron la semana del 6 de octubre de 2014. Los soportes han sido eficaces para absorber impactos cuando se descargan las piezas, como es evidente en los daños por impacto en los soportes.



Resultado:

Antes de instalar los soportes protectores, las líneas de producción reemplazaban un promedio de 5 sensores por mes. Desde la instalación de estos soportes, se han vendido CERO sensores M8. La instalación de estos soportes protectores resultará en un ahorro anual estimado de 2,980.00 USD, así como en la eliminación de 60 instancias de inactividad de producción no planificadas.



60 ELIMINACIÓN DE INACTIVIDAD DE PRODUCCIÓN NO PLANIFICADA

Ahorro anual estimado de 2,980 USD



SISTEMA DE VENDING PARA REDUCCIÓN
DEL TIEMPO DE INACTIVIDAD



AHORROS Y TOTAL DE COSTOS CON SERVICIO DE CONSIGNACIÓN

- INVENTARIO GESTIONADO POR EL VENDEDOR
- EXISTENCIAS EN CONSIGNACIÓN
- DATOS DE MEJORA CONTINUA
- MONITOREO AUTOMATIZADO DEL USO

HTM

sensores

En EE. UU.: 1889 Maryland Ave., Niagara Falls, NY 14305
En Canadá: 3419 Mainway, Burlington, ON L7M 1A9

Línea gratuita: 1-800-644-1756



Para soporte técnico o información sobre la Aplicación, Selección, Instalación y Protección de productos de sensores:
support@htmsensors.com

Para el servicio al cliente o información sobre nuevos y existentes pedidos, seguimiento de envíos y comentarios de productos:
service@htmsensors.com

Para ventas, o para precios por volumen, consultas de distribución, muestras de productos y demostraciones en sitio:
sales@htmsensors.com



HTMSENSORS.COM