

Serie iVu



Sensor de visión

- Configúrelo en minutos con o sin PC • Realice más inspecciones con menos dispositivos
- Solución todo en uno con sensor, lente y luz.



La simplicidad de un sensor fotoeléctrico y la inteligencia de una cámara inteligente.

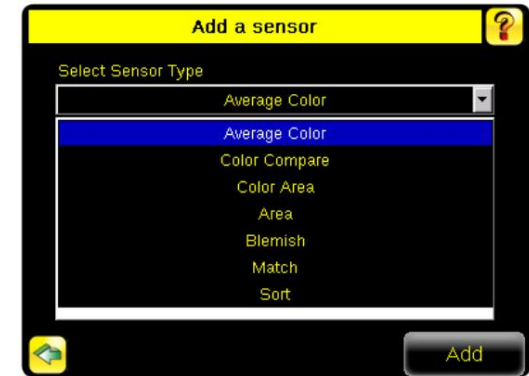
Sensor de visión integral con programación de lente, luz, E/S y pantalla táctil.



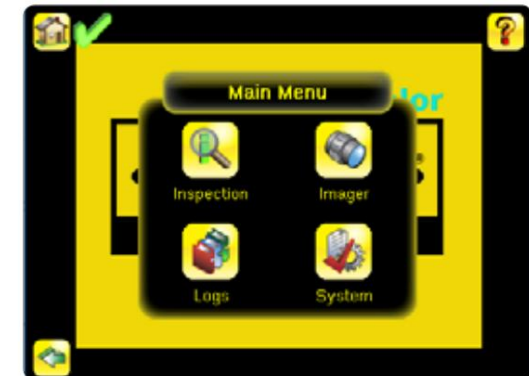
Configuración sencilla desde cualquier lugar



La posibilidad de cambiar los parámetros sobre la marcha ahorra un tiempo valioso sin necesidad de detener y reiniciar la inspección.

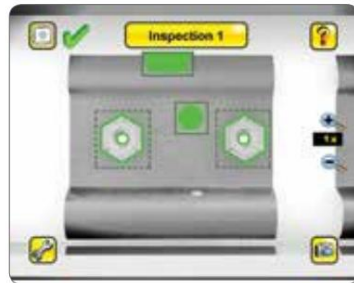


Flexibilidad de aplicación con la posibilidad de añadir hasta nueve sensores por inspección y 30 inspecciones por iVu.



Configura tu inspección rápidamente con menús intuitivos.

Retroalimentación en tiempo real para determinar el modo de fallo de una aplicación.





Sensor de color iVu



Se utiliza para controlar las piezas en cuanto a color o variaciones de color, además de tipo, tamaño, orientación o posición.

Color promedio

Informa el color promedio de una pieza.

- Monitorear los cambios de color de la tinta a lo largo del tiempo
- Proporcionar información de color para la clasificación de piezas
- Verificar las piezas de acabado en el ensamblaje del automóvil

Área de color

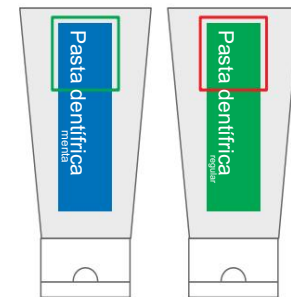
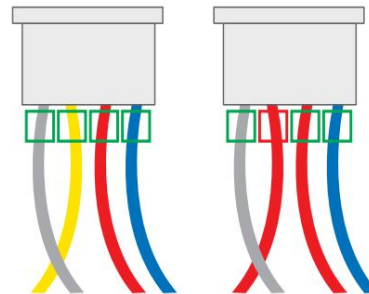
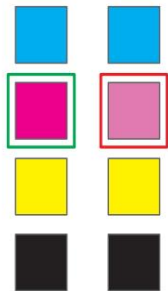
Verifica que una o varias características tengan el color correcto, y presente en una parte

- Verificar la ubicación y el color del cable.
- Verificación de etiquetas basada en el color
- Verificar el color y la cantidad correcta de botellas en una caja.

Comparación de colores

Verifique que una pieza coincida con su color de referencia.

- Confirmar el color de la etiqueta en el paquete.
- Verificar el color de la tapa de la botella.
- Compruebe el color de la tinción en la madera.





Sensor de visión iVu



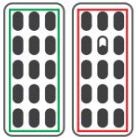
Se utiliza para controlar las piezas en cuanto a tipo, tamaño, orientación o posición.



Fósforo

Verifica que un patrón, forma u orientación sea correcto.

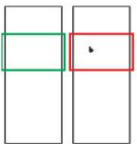
- Verifica la orientación y que se haya aplicado la etiqueta correcta
- Inspección de la orientación de la tuerca de soldadura
- Valida la forma de las piezas



Área

Verifica que una característica, o varias características, estén presentes en una pieza.

- Inspección del blíster
- Conteo de orificios en una pieza estampada
- Verificación del ensamble completo de un filtro



Defecto

Encuentra áreas de alto contraste en la imagen

- Detecta material extraño en una red
- Confirma la presencia de texto en un contenedor
- Verifica el sello de seguridad en una tapa



Clasificar

Reconoce y clasifica diferentes patrones de piezas

- Identifica y clasifica piezas en una línea de producción
- Confirma que las piezas correctas están en un botiquín médico



Lector de códigos de barras iVu (BCR)



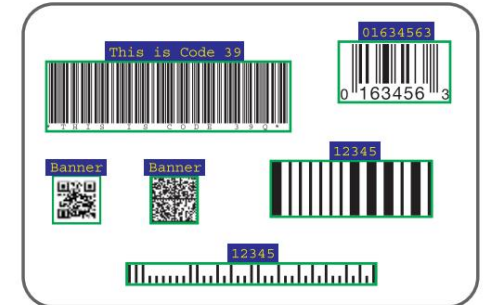
Capacidades de lectura de códigos de barras para aplicaciones de trazabilidad.

Códigos de barras 2D

- Data Matrix (ECC200)
- QR y Micro QR

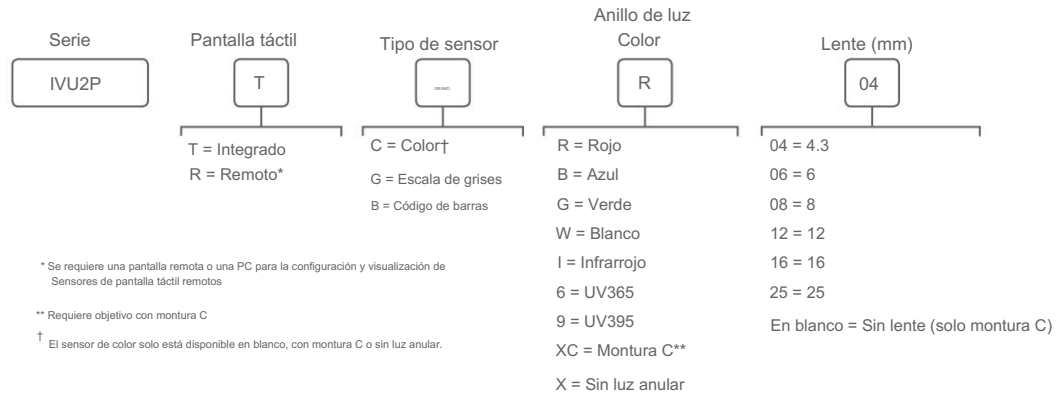
Códigos de barras 1D

- Código 128
- Código 39
- Código 93
- Codabar
- DataBar
- Interleaved 2 of 5
- EAN-13 (UPC-A)
- EAN-8
- UPC-E
- IMB
- PDF417
- Postnet
- Pharmacode





Crea tu iVu



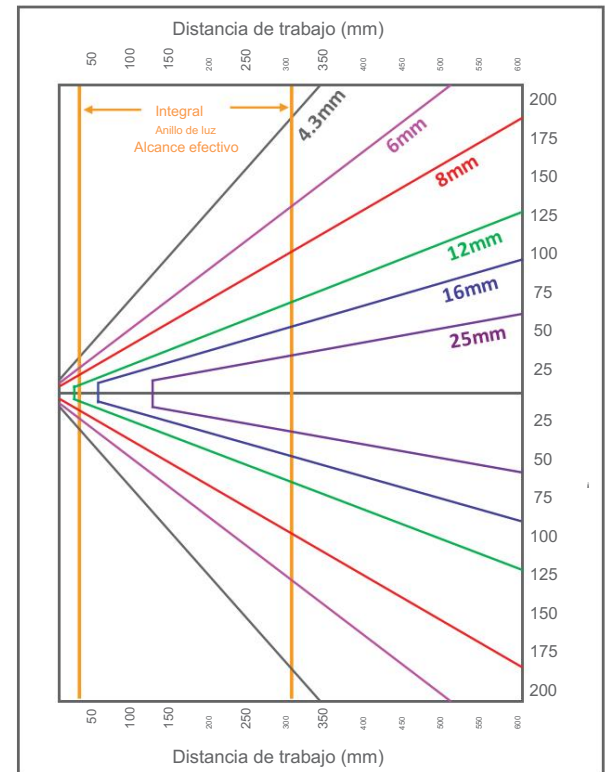


Pantalla remota para montaje en máquina

Descripción	Modelo
Pantalla táctil remota de 3,5" en diagonal para programación y monitorización.	RDM35

Banner Vision Manager permite configurar de forma rápida y sencilla cualquier sensor de visión de la serie iVu. Cuenta con un entorno operativo intuitivo que usuarios de todos los niveles de experiencia pueden navegar fácilmente. Visite www.bannerengineering.com/vision-manager

Tabla de lentes iVu



* Cuando se ajusta al campo de visión máximo

Lentes

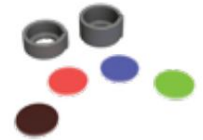
Lentes intercambiables adicionales disponibles para flexibilidad de la aplicación



Modelo de descripción	
4,3 mm	LMF04
6 mm	LMF06
8 mm	LMF08
12 mm	LMF12
16 mm	LMF16
25 mm	LMF25

Kits de filtros†

Accesorio opcional utilizado para crear contraste adicional



Modelo de descripción	
Rojo	FLTMR2
Azul	FLTMB
Verde	FLTMG
Infrarrojo	FLTMI*

* Los filtros de paso infrarrojo vienen preinstalados en los modelos de aro de luz infrarrojo.
† Los kits de filtros incluyen 1 color y dos tamaños de portafiltros.

Lentes estándar con montura C

Accesorio necesario para el sensor C-Mount



Descripción	Modelo
4 mm	LCF04
8 mm	LCF08
12 mm	LCF12
16 mm	LCF16
25 mm	LCF25R
50 mm	LCF50L2R
75 mm	LCF75LR

Tapas para lentes con montura C

Proporciona clasificación IP67 para sensores con montura C.



Modelo de descripción	
50 mm	IVUSLC50-P
75 mm	IVUSLC75-P

juegos de cables

Fuerza
Requerido



M12/Estilo europeo con Escudo
Modelos de conectores rectos listados; para ángulo recto, agregue RA al final del número de modelo (ejemplo, MQDC2S-1206RA)

12 pines
MQDC2S-1206
2 m (6,5 pies)
MQDC2S-1215
5 m (15')
MQDC2S-1230
9 m (30')
MQDC2S-1250
15 m (50')

Ethernet

Necesario para comunicaciones Ethernet



4 pines

Adaptador RJ45 a Pico QD de 4 pines

IVUC-E-406
2 m (6,5 pies)
IVUC-E-415
5 m (15')
IVUC-E-430
9 m (30')

IVUC-E-450
12 m (50')
IVUC-E-475
23 m (75')

USB

Se utiliza para actualizar el firmware y acceder a los archivos del sensor.



Pico de 4 pines

Conector recto
modelos enumerados

PSG-4M-4005-USB
0,15 m (0,5')
PSG-4M-401-USB
0,3 m (1')
PSG-4M-403-USB
0,9 m (3')
PSG-4M-410-USB
3 m (10')

Pantalla remota para montaje en máquina

Necesario para el uso de la pantalla remota RDM35



8 pines

M12 de doble extremo estilo europeo

Se muestran los modelos de conectores rectos; para conectores en ángulo recto, añada RA al final del número de modelo (por ejemplo, IVURDM-QD-803RA).

IVURDM-QD-803
1 m (3')
IVURDM-QD-806
2 m (6')
IVURDM-QD-815
5 m (15')
IVURDM-QD-830
9 m (30')
IVURDM-QD-850
16 m (50')

Corchetes



SMBIVURAL

Soporte de acero inoxidable para montaje izquierdo en ángulo recto



SMBIVURAR

Soporte de ángulo recto de montaje derecho de acero inoxidable



SMBIVUU

Soporte giratorio en forma de U de acero inoxidable







SMBRDM35

Estación de acoplamiento para pantalla remota montable en máquina



Presupuesto

Requisitos de alimentación Voltaje:	10 a 30 V CC Corriente: 1 A máximo (sin incluir la carga de E/S)		
Conexiones	Host USB 2.0: conector hembra Pico de 4 pines (M8) Ethernet: conector macho Pico de 4 pines (M8) Alimentación: conector macho Euro de 12 pines (M12)		
Comunicaciones	Ethernet (10/100 Mbps), serie RS-232		
Protocolos Ethernet	EtherNet/IP™, Modbus/TCP, PROFINET®		
Configuración de salida 3 seleccionable por software	NPN o PNP, salida estroboscópica		
Clasificación de salida	150 mA		
Salida de luz estroboscópica externa	+5 V CC		
Adquisición	60 fps (fotogramas por segundo)		
Tiempo de exposición	0,1 ms a 1,049 s		
Generador de imágenes	Sensor CMOS de 1/3 de pulgada, 752 x 480 píxeles; campo de visión (FOV) ajustable.		
Montura de lente	Modelos de microlentes de vídeo: rosca M12 x 1 mm Modelos con montura C: Montura C estándar		
Construcción	Carcasa: PBT negro Cubierta trasera: Zinc fundido a presión Ventana: Acrílico		
Clasificación ambiental IEC IP67:	los modelos con montura C requieren tapa para el objetivo.		
Condiciones de funcionamiento de	los modelos integrados: de 0 a +45 °C (+32 a +113 °F) Modelos remotos: 0 a +40 °C (+32 a +104 °F)		
Requisitos del PC	Microsoft Windows versión 7, 8 o 10		
Sensor de visión	iVu	iVu BCR	Color iVu
Capacidades	Fósforo Área Defecto <small>Clasificar</small>	Códigos 1D Códigos 2D	Color promedio Comparación de colores Área de color Coincidencia (solo en escala de grises) Área (solo en escala de grises) Imperfección (solo en escala de grises) Ordenar (solo en escala de grises)
Certificaciones	   		



PN 205332 rev. B

© 2019 Banner Engineering Corp. Minneapolis, MN, EE. UU. Este producto incluye software desarrollado por la Universidad de California, Berkeley y sus colaboradores.

1-888-373-6767

www.bannerengineering.com

BANNER
more sensors, more solutions