

Ultra pequeño. Ultra inteligente. Ultrasonido.
Sensores de ultrasonidos



Productos destacados: sensores de ultrasonidos



Elevada protección

- Modelos con carcasas de plástico resistentes
- Modelos robustos con acero inoxidable V4A y clase de protección IP69K para uso en entornos higiénicos y de lavado



Gran flexibilidad y funcionalidad

- En función de la variante del sensor, es posible el funcionamiento en modo réflex, barrera, multiplexor y de sincronismo
- Detección de objetos independientemente del material, color y estado de agregación
- Formatos métricos y cúbicos disponibles



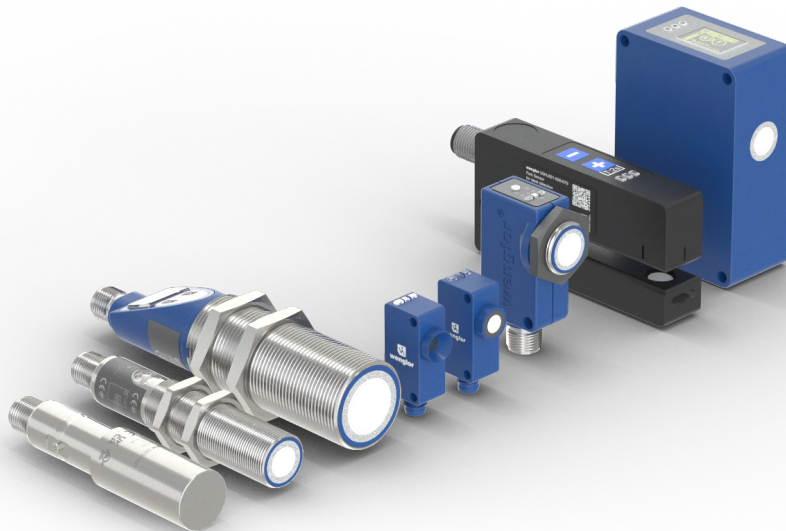
Mayor rango de temperatura

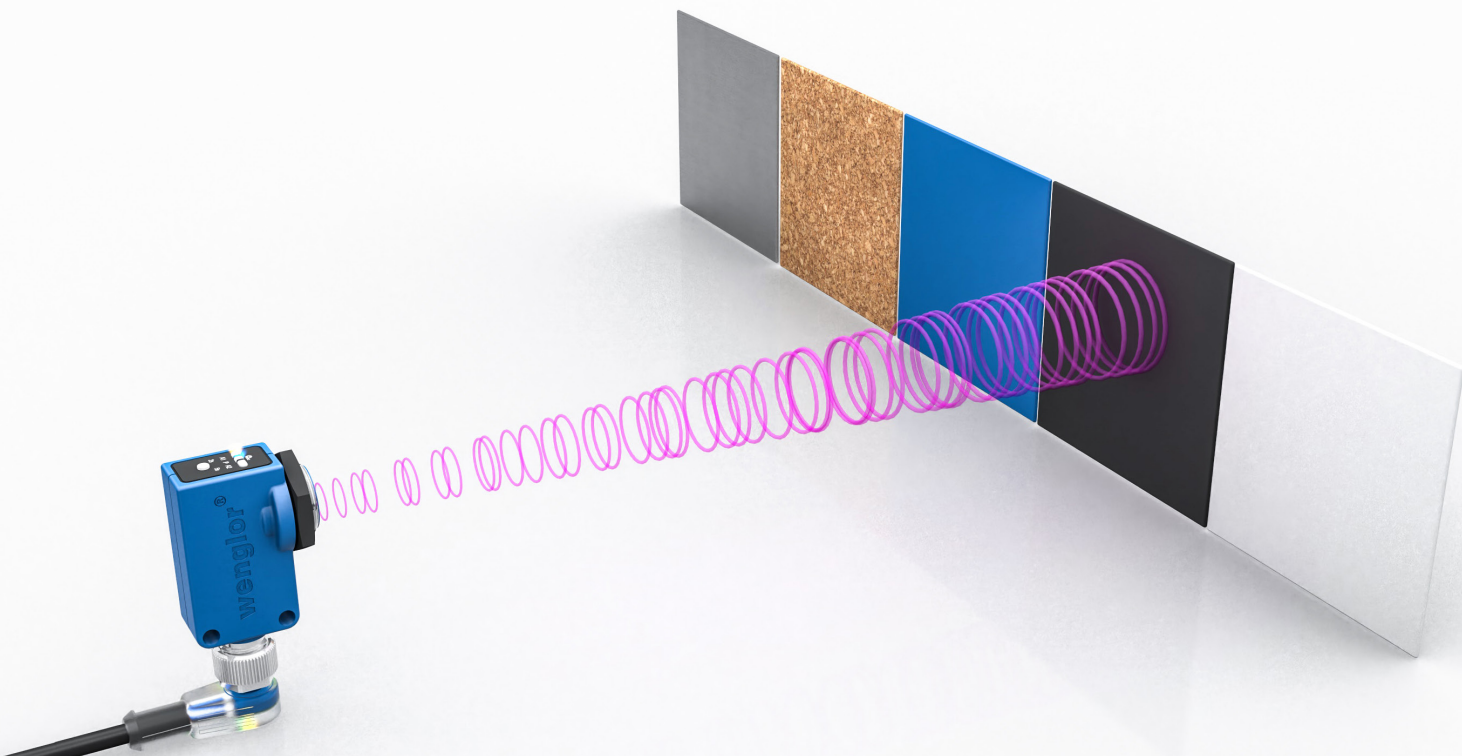
- Fiable con frío (hasta $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$) y con calor (hasta $+60\text{ }^{\circ}\text{C}$)
- Aplicación en el ámbito de los congelados



Gran rendimiento

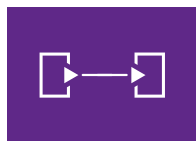
- Resultados de medición constantes gracias a la compensación de temperatura integrada
- Insensible a la contaminación, la niebla y el polvo





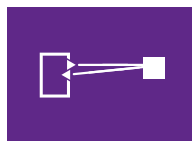
Visión general de los modos de funcionamiento

Los sensores de ultrasonidos de wenglor son ideales para la detección de objetos transparentes, brillantes y oscuros y superficies y materiales reflectantes de todo tipo. Gracias a los diferentes modos de funcionamiento, se pueden resolver de forma fiable múltiples aplicaciones.



Barreras unidireccionales

- Los sensores de ultrasonidos se colocan frente a frente como emisor y receptor
- Ofrecen alcances muy altos



Sensor réflex

- Emisor y receptor en una carcasa
- Son adecuados para la medición de distancias y para la detección y medición de objetos



Modo de sincronismo

- Los sensores de ultrasonidos envían sus pulsos de ultrasonido simultáneamente (sincrónicos)
- Detección de uno o varios objetos en una superficie mayor



Modo multiplexor

- Los sensores de ultrasonidos envían impulsos alternativamente, por lo que no influye uno en el otro
- Adecuado para múltiples mediciones independientes en espacios reducidos

Gran variedad de aplicaciones



Control de presencia



Control de desgarro de láminas



Control del nivel de llenado



Control de holgura



Posicionamiento de robots



Control de la altura de apilamiento



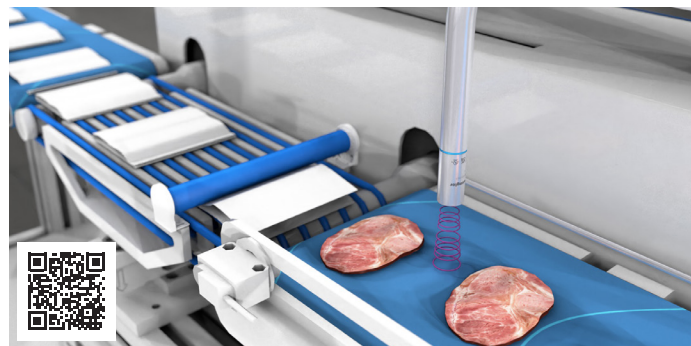
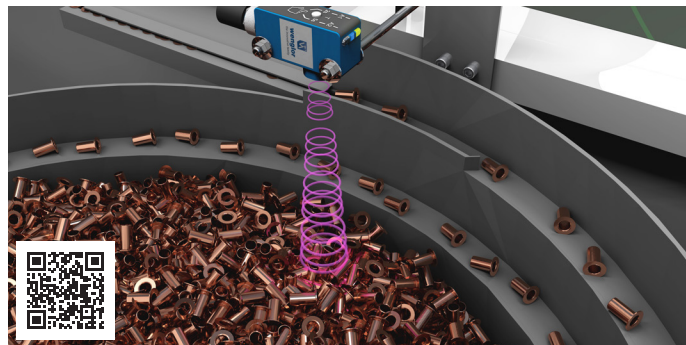
Reconocimiento de etiquetas



Control de posición final

Control del nivel de llenado en cintas transportadoras vibratorias

Para garantizar el reabastecimiento de tornillos, remaches o pernos en cintas transportadoras vibratorias, deberá monitorizarse continuamente su nivel de llenado. Mediante la vibración del recipiente, los objetos se transportan individualmente a través de una espiral, de modo que el recipiente se vacía. De la comprobación del nivel de llenado se encarga un sensor de distancia por ultrasonido con IO-Link.



Detección de alimentos en cintas transportadoras

En el envasado de alimentos los productos cortados en rodajas se transportan en cintas transportadoras y se envuelven primero en papel. Para colocar el papel en el momento adecuado, un sensor de ultrasonidos debe reconocer previamente de forma fiable los alimentos que se aproximan, aunque presenten diferentes colores, formas y superficies.



Encontrará todos los detalles y más información sobre aplicaciones de los ultrasonidos en nuestro sitio web.



Esquema del producto

Producto	Formato	Rango de trabajo en modo sensor réflex	Rango de trabajo en modo barrera	Interfaz
 U1KT	32 × 16 × 12 mm	30...400 mm	30...800 mm	IO-Link
 U1KM	12 × 32 × 16 mm	200...3.000 mm	–	IO-Link
 U1RT	56,5 × 26 × 24 mm / M18	100...1.200 mm 80...400 mm	100...2.000 mm	IO-Link / NFC
 U2GT	D20	50...600 mm 150...1.300 mm	50...1.200 mm 150...2.600 mm	IO-Link
 U18T	M18	50...600 mm 100...1.200 mm	50...1.200 mm 100...2.400 mm	IO-Link
 UMF	M30	50...400 mm 200...3.000 mm	–	IO-Link
 U30T	M30	100...1.900 mm	100...3.800 mm	IO-Link
 UMS	81 × 55 × 30 / 47 mm	100...1.200 mm 200...3.000 mm 300...6.000 mm	–	IO-Link
 U3H	54 × 90 × 20 mm	Ancho de horquilla: 3 mm		–



Tubo de sonido Z1KG001 para el estrechamiento del cono sónico del U1KT



www.wenglor.com
info@wenglor.com